**重庆风盛环保新材料有限公司**

**年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段）**

**竣工环境保护验收监测报告**

|  |  |
| --- | --- |
| **建设单位：** | **重庆风盛环保新材料有限公司** |
| **编制单位：** | **重庆万世缘环保科技有限公司** |

**二〇二四年四月**

**建设单位：重庆风盛环保新材料有限公司**

**法人代表：王勇**

**项目负责人：盛华于**

|  |  |
| --- | --- |
| **建设单位**:重庆风盛环保新材料有限公司（盖章） | **编制单位**:重庆万世缘环保科技有限公司（盖章） |
| **电 话：**19132360060 | **电 话：**15213504115 |
| **邮 编：**404000 | **邮 编：**404000 |
| **地 址：**重庆市万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内） | **地 址：**重庆市万州区沙龙路三段256号1单元202 |

**目 录**

[1 项目概况 1](#_Toc22989)

[1.1 项目基本情况 1](#_Toc28605)

[1.2 验收工作由来及工作程序 2](#_Toc27986)

[1.3 验收范围与内容 4](#_Toc3291)

[1.4 致谢 4](#_Toc8729)

[2 验收依据 5](#_Toc4290)

[2.1 环境保护有关法规、政策 5](#_Toc23501)

[2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 5](#_Toc3845)

[2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定 5](#_Toc27650)

[3 项目建设情况 6](#_Toc5647)

[3.1 地理位置及平面布置 6](#_Toc9743)

[3.2 建设内容基本情况 7](#_Toc6149)

[3.3 主要原辅材料 9](#_Toc14063)

[3.4 主要生产设备 10](#_Toc11200)

[3.5水源及水平衡 10](#_Toc2257)

[3.6 生产工艺 11](#_Toc28288)

[3.7 项目变动情况 13](#_Toc30849)

[4 环境保护设施 15](#_Toc21572)

[4.1 污染物治理/处置设施 15](#_Toc4823)

[4.2 其他环保措施 17](#_Toc25590)

[4.3环保设施投资及“三同时”落实情况 18](#_Toc710)

[5 建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门决定 20](#_Toc1471)

[5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议 20](#_Toc23751)

[5.2 审批部门审批决定 24](#_Toc32070)

[6 验收执行标准 26](#_Toc6832)

[6.1 废气排放执行标准 26](#_Toc13996)

[6.2废水排放控制标准 26](#_Toc29499)

[6.3 噪声执行标准 26](#_Toc1141)

[6.4固体废物污染管控标准要求 27](#_Toc21190)

[7 验收监测内容 28](#_Toc7623)

[7.1验收监测内容 28](#_Toc10005)

[8 质量保证及质量控制 29](#_Toc26539)

[8.1检测分析方法及仪器设备 29](#_Toc32282)

[8.2 质量保证 30](#_Toc10538)

[8.2.1废水 30](#_Toc14355)

[8.2.2废气 30](#_Toc2430)

[8.2.3噪声 30](#_Toc20347)

[9 验收监测结果 31](#_Toc28854)

[9.1生产工况 31](#_Toc3491)

[9.2 环境保护设施调试效果 31](#_Toc26227)

[10验收监测结论 34](#_Toc30955)

[10.1 环境保护设施调试效果 34](#_Toc10164)

[10.2环境管理检查 34](#_Toc29176)

[10.3 综合结论 35](#_Toc13250)

[10.4 建议与要求 35](#_Toc24404)

[11 附图附件 36](#_Toc20924)

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

# 1 项目概况

## 项目基本情况

重庆风盛环保新材料有限公司租用位于万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内）的部分空置厂房进行建设。项目占地面积约4000m2，建筑面积3015m2，主要建设废塑料破碎清洗生产线4条，造粒生产线6条，建成后年产塑料颗粒3万吨。项目总投资3000万元，其中环保投资100万元。

2023年8月，重庆风盛环保新材料有限公司委托重庆驰久环保工程有限公司编制完成了《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目环境影响报告表》。2023年09月21日，重庆市万州区生态环境局以渝（万）环准[2023] 62号文对该项目环境影响报告表进行批复。

重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目于2023年10月开工建设，2024年3月竣工。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等有关规定，按照环境保护“三同时”制度要求，该建设项目必须进行竣工环境保护验收。为此，重庆风盛环保新材料有限公司委托重庆万世缘环保科技有限公司开展重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目竣工环境保护验收工作，并编制完成了《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告》。

项目详细情况见表1-1。

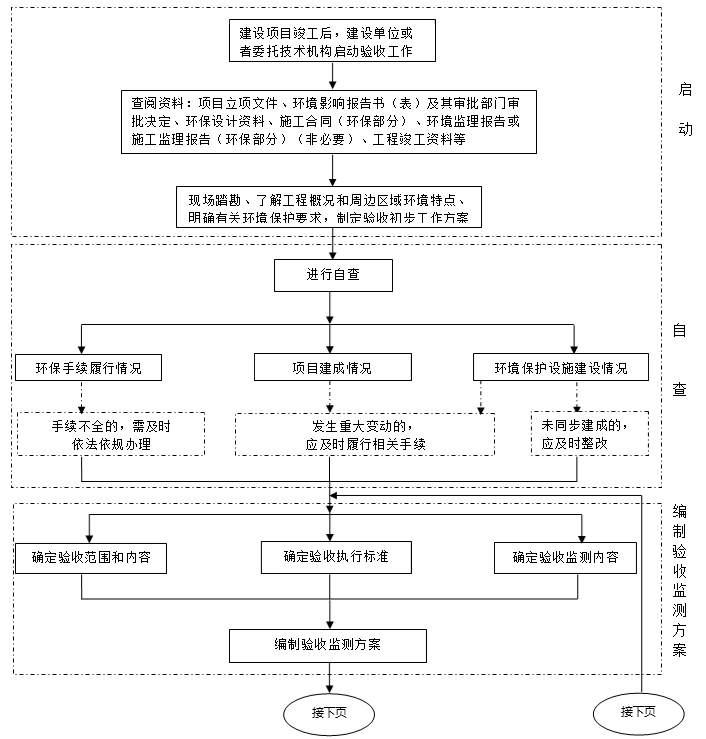
**表1-1 验收项目详细情况一览表**

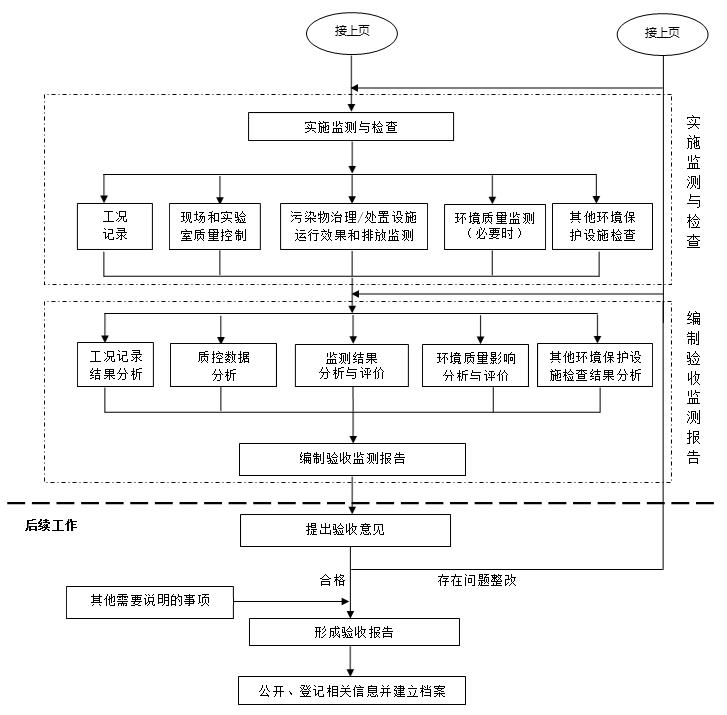
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段） | | | | | | | |
| 建设单位名称 | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | | | | | | |
| 建设地点 | 重庆市万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内） | | | | | 邮编 | 404000 | |
| 联系人 | 盛华于 | | | 联系电话 | | 手机：19132360060 | | |
| 建设项目性质 | 新建√ 改扩建 技术改造 | | | | | | | |
| 环评报告审批部门 | 重庆市万州区生态环境局 | | 文号 | 渝（万）环准[2023] 62号 | | 时间 | 2023年09月21日 | |
| 环评报告表  编制单位 | 重庆驰久环保工程有限公司 | | | 环境监理单位 | | / | | |
| 开工建设时间 | 2023年10月 | | | 投入试生产时间 | | 2024年3月 | | |
| 环保设施设计单位 | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | | 环保设施施工单位 | | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | |
| 环评设计生产能力 | 建设废塑料破碎清洗生产线4条，造粒生产线6条，建成后年产塑料颗粒3万t。 | | | | | | | |
| 实际建设生产能力 | 建设废塑料破碎生产线1条，造粒生产线3条，建成后年产塑料颗粒1.5万t。 | | | | | | | |
| 概算总投资 | 3000万元 | 其中环保投资 | | | 100万元 | 比例 | | 3.3% |
| 实际总投资 | 1600万元 | 其中环保投资 | | | 80万元 | 比例 | | 5% |

## 验收工作由来及工作程序

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的规定，该项目应开展竣工环境保护验收，重庆风盛环保新材料有限公司对“重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目”开展工程竣工环境保护验收报告编制工作。接受委托后，我公司组织专业技术人员对该项目进行了现场踏勘和资料调研工作，结合《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目项目环境影响报告表》、渝（万）环准[2023] 62号文，及相关文件、标准和技术规范的要求，于2024年4月15日编制完成了项目验收监测方案，并委托重庆绿创环境检测技术有限公司于2024年5月24日~25日对该项目实施了竣工环保验收监测，最终根据企业提供的资料、现场踏勘情况、竣工验收监测结果、验收技术规范、环评报告、批复等相关要求，编制完成了《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告》。

本次验收报告编制的工作程序见图1.1。





**图1.1 验收报告编制的工作程序图**

## 验收范围与内容

本次竣工环境保护验收范围为《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目环境影响报告表》一阶段建设工程内容。

## 致谢

该报告在编制过程中得到了重庆市万州区生态环境局的大力支持，以及重庆风盛环保新材料有限公司的密切配合，在此一并表示诚挚的谢意。

# 2 验收依据

## 2.1 环境保护有关法规、政策

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年修订）；

（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修订）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日实施）；

（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月修订）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日实施）；

（6）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年）。

## 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；

（3）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）；

（4）《突发环境事件应急预案管理暂行办法》环发[2010]113号；

（5）《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17号）；

（6） 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年 第9号）。

（7）重庆市人民代表大会常务委员会公告[2010]第22号《重庆市环境保护条例》（修正）；

（8）重庆市人民政府第270号《重庆市环境噪声污染防治办法》。

## 2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

（1）《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目环境影响报告表》（重庆驰久环保工程有限公司，2023年8月）；

（2）《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（万）环准[2023] 62号，2023年09月21日）；

（3）建设单位提供的其他相关资料。

# 3 项目建设情况

## 3.1 地理位置及平面布置

### 3.1.1 项目地理位置

重庆市万州区位于重庆市东部，三峡库区腹心地带。长江自西南向东北横贯该区，万州区东邻云阳县，西连忠县和梁平区，南靠石柱县和湖北省利川县，北依开江县和开州区。位于北纬30˚23ˊ～31˚20ˊ，东经107˚52ˊ～108˚53ˊ。万州区是长江上游和川东地区的交通枢纽，万州港是长江的十大港口之一，上距重庆327km，下至宜昌321km。

本项目位于重庆市万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内），具体地理位置见附图1。

### 3.1.2 平面布局

本项目租用位于李河镇骑龙村1 组原武江机械厂内的空置厂房进行建设，厂区整体呈矩形 ，厂区内一共3栋生产厂房、1 栋综合楼、1 栋生活办公楼。从南至北依次布置 3 个车间，1 # 车间为造粒车间，2 # 车间为破碎清洗车间 1 #，3 # 车间为破碎 清洗车间 2 #，厂区原材料存放区和成品存放区位于1 # 车间（造粒车间）东西两侧，1#车间（造粒车间）靠近大门，方便原辅材料及成品进出，厂区生产车间按工艺流程展开，合乎工艺流程要求。办公生活区位于厂区中部东侧，综合楼位于2#车间（破碎清洗车间1#）东侧，生活办公楼位于综合楼东南侧，生活、生产分开布置，整体布局紧凑合理。项目总平面布置见附图2。

### 3.1.3 项目外环境及环境保护目标分布

本项目位于李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内），项目厂房为原武江机械厂的闲置厂房。项目四周均为原武江机械厂的厂房，目前项目周围的厂房均闲置。项目东南侧约115米为063县道，项目南侧约280m为渝万铁路。目前厂界外500m范围内大气环境保护目标主要为居民。本次验收主要环境保护目标分布情况具体见表3-1。

**表3-1 项目环境保护目标一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 名称 | 坐标 | | 保护对象 | 相对厂界方位 | 相对厂界距离（m） | 环境功  能区 |
| X | Y |
| 1 | 1#居民点 | -145 | 86 | 居民（1户，3人） | NW | 140 | 环境空  气二类  区 |
| 2 | 2#居民点 | -150 | 0 | 居民（8户，25人） | W | 115~257 |
| 3 | 3#居民点 | 0 | -155 | 居民（12户，38人） | S | 128~247 |
| 4 | 4#居民点 | 95 | -5 | 居民（6户，19人） | SE | 80~150 |
| 5 | 5#居民点 | 50 | 215 | 居民（5户，16人） | NE | 191~300 |
| 注：以本项目厂区中点为坐标原点。 | | | | | | | |

## 3.2 建设内容基本情况

（1）建设内容

本项目位于重庆市万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内），废塑料破碎生产线1条，造粒生产线3条，并配备相应环保设施以及辅助工程等的建设。项目区内不设置食堂和宿舍，就餐依托周边餐馆，已接通市政给排水管网，供水、供电等状态良好。项目建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程。项目建设内容见下表3-2。

**表3-2 项目组成及建设内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **项目**  **组成** | **主要建设规模与内容** | **实际建设情况** |
| 主体工程 | 1 #车间（造粒车间） | 造粒车间位于厂区南部，建筑面积约700m2，H=13m 主要设置造粒生产线6条。 | 废塑料破碎生产线1条，造粒生产线3条。 |
| 2#车间（破碎清洗车间1#） | 破碎清洗车间1#位于厂区中部，建筑面积约405m2， H=5m，主要设置废塑料破碎清洗生产线2条。 | 暂未使用 |
| 3#车间（破碎清洗车间2#） | 破碎清洗车间2#（厂房共3F，本项目只用1F）位于厂区北部，建筑面积约450m2，H=4m，主要设置废塑料破碎 清洗生产线2条。 | 暂未使用 |
| 储运工程 | 原材料存放区 | 位于厂区东南部，建筑面积约180m2，主要用于储存废塑料。 | 与环评一致 |
| 库房 | 位于综合楼1F，主要用于存放清洗剂（碳酸钠） | 与环评一致 |
| 片料存放区 | 位于造粒车间东侧，建筑面积约162m2，主要用于储存 破碎清洗后的片料。 | 与环评一致 |
| 粉料存放区 | 位于造粒车间东侧，建筑面积约180m2，主要用于储存滑石粉等粉状原料。 | 与环评一致 |
| 成品存放区 | 位于造粒车间西侧，建筑面积约98m2，主要用于储存成品（塑料颗粒），成品存放区布设4个40m2的混料仓及吨袋存放区。 | 与环评一致 |
| 工具间 | 位于综合楼1F，主要用于存放抹布、手套等劳保用品，机油等。 | 与环评一致 |
| 厂内运输 | 厂内物料运输主要通过叉车和行车。 | 与环评一致 |
| 辅助工程 | 综合楼 | 位于破碎清洗车间1#东侧，占地面积约135m2，共4F。1F布置检验室（建筑面积约36m2）、工具间（建筑面积约25m2）、库房（建筑面积约20m2）、危废暂存间（建筑面积约27m2）； 一般固废暂存间（建筑面积约27m2）；2~4F为倒班宿舍，建筑面积约405m2，供厂内员工休息。 | 与环评一致 |
| 检验室 | 位于综合楼1F，设置密度检测仪、强度检测仪等监测设备对产品的密度、强度等进行检验，均为产品物理性能的检验。 | 与环评一致 |
| 生活办公楼 | 位于综合楼东南侧，共2F。1F为食堂，建筑面积约150m2，2F为办公室，建筑面积约150m2，主要用于日常办公。 | 与环评一致 |
| 公用工程 | 给水 | 生活用水依托市政现有给水管网供给，生产用水为山泉水，依托原武江机械厂的蓄水池（容积约450m3）。 | 与环评一致 |
| 排水 | 采用雨污分流制，雨水顺势流入厂区周边沟渠。破碎+清洗废水经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用；冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排。  食堂废水经隔油池处理同其他生活污水一并经生化池 处理后提供给周边农户做农肥。 | 与环评一致 |
| 供电 | 依托市政供电系统。 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废水 | 破碎+清洗废水；经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用。破碎清洗车间各设一个容积约3m3的沉淀池处理清洗废水，两个车间的废水分别经过车间内的沉淀池处理后通过管道进入破碎清洗车间东侧的沉淀池（容积约162m3）沉淀后进入一体化污水处理设备（一体化处理设备采用曝气生物滤池+混凝工艺）处理后，进入清水池（容积约108m3），用泵抽回车间回用。 一体化污水处理设备的设计处理能力为300m3/d，为地上式。  冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排，冷却水池位于造粒生产线中间，容积为8m3。  食堂废水经隔油池处理同其他生活污水一并经生化池处理后提供给周边农户做农肥，生化池的容积约20m3。 | 项目现阶段不设清洗线，不产生清洗废水。不设置食堂，不产生食堂废水。 |
| 废气 | 配料粉尘经高混机自带的脉冲除尘器处理后无组织排放；  熔融挤出废气经集气罩收集至“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后由15m高排气筒（1#、2#排气筒）有组织排放（项目设置2套废气处理系统，每3条造粒线共用1套废气处理系统）；食堂产生的废气经油烟净化器处理后引至楼顶排放（3# 排气筒）。 | 现阶段设置3条造粒生产线，设置1套废气处理系统。不设置食堂，不产生食堂废气。 |
| 噪声 | 生产设备均布置在厂房内；设备基础加装减振垫；加强生产设备管理，定期保养。 | 与环评一致 |
| 固体废物 | 一般工业固体废物：设1个一般固废暂存间，位于综合楼1F，约27m2，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施 并设标识牌。 | 与环评一致 |
| 危险废物：设1个危废暂存间，位于综合楼1F，约27m2 做好防风、防雨、防晒、防渗措施，并设标志牌。 | 与环评一致 |
| 生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门处理。 | 与环评一致 |
| 土壤、地下 水防治措施 | 机油桶装密闭存放，底部设置托盘；危废暂存间重点防渗，液态危险废物需桶装存放，底部设置托盘。 | 与环评一致 |
|  | 风险防范措施 | 建立风险管理制度，日常严格按照制度执行；厂内配置灭火器、防护用品等应急设施。 | 与环评一致 |

（2）生产制度

根据业主提供资料，项目生产制度如下表3-3。

**表3-3 项目生产制度一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **生产制度** | **单位** | **环评阶段** | **验收阶段** | **备注** |
| 1 | 年工作日 | 天 | 250 | 250 | 与环评一致 |
| 2 | 工作制度 | / | 2班制，每班工作12小时 | 2班制，每班工作12小时 | 与环评一致 |
| 3 | 劳动定员 | 人 | 20 | 10 | 减少 |

（3）产品方案

本项目主要从事生产再生塑料颗粒，属于废旧塑料资源化回收利用。项目主要产品为再生塑料颗粒。产品具体方案见表3-4。

**表3-4 本项目产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 产品尺寸 | 年产量 | 备注 |
| 1 | 塑料颗粒 | 3×5mm | 1.5万t | 产品有不同的规格，不同规格的产品仅原材料配比不一样，生产工艺完全一致。每种产品的产量根据市场行情而定，产品主要外售给下游生产市政排水管材的非食品类塑料制品企业，本项目不生产塑料制品。 |

## 3.3 主要原辅材料

根据业主提供该企业运营阶段时的原辅材料消耗情况，实际原辅材料消耗量见表3-5。

**表3-5 项目主要原辅材料消耗一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **形态** | **规格** | | **年用量（t）** | **最大存放量（t）** | **储存位置** | **备注** |
| **原辅材料消耗** | | | | | | | | |
| 1 | 废塑料（PE） | 固体 | / | | 10500 | 1000 | 原材料存放区 | / |
| 2 | 滑石粉 | 粉状 | 1t/袋 | | 2416 | 500 | 粉料存放区 | / |
| 3 | 碳酸钙 | 粉状 | 1t/袋 | | 2416 | 500 | / |
| 4 | 滤网 | 固体 | / | | 0.1 | 0.02 | 工具间 | / |
| 5 | 抹布、手套 | 固体 | / | | 0.01 | 0.01 | / |
| 6 | 絮凝剂 | 固体 | 20kg袋 | | 5 | 0.5 | / |
| 7 | 混凝剂 | 固体 | 20k | | 2 | 0.2 | / |
| 8 | 过滤棉 | 固体 | / | | 0.1 | / | / | / |
| 9 | 活性炭 | 固体 | / | | 17.88 | / | / |
| 10 | UV灯管 | 固体 | / | | 0.05 | / | / |
| 11 | 机油 | 液体 | 5kg/桶 | | 0.025 | 0.01 | 工具间 | / |
| **能源消耗** | | | | | | | | |
| 1 | 水 | | | 3586.75m3 | | | 生产：山泉水  生活：市政给水管网 | |
| 2 | 电 | | | 25万kWh | | | 市政电网 | |

## 3.4 主要生产设备

主要设备配置情况见表3-6。

**表3-6 项目主要设备表**

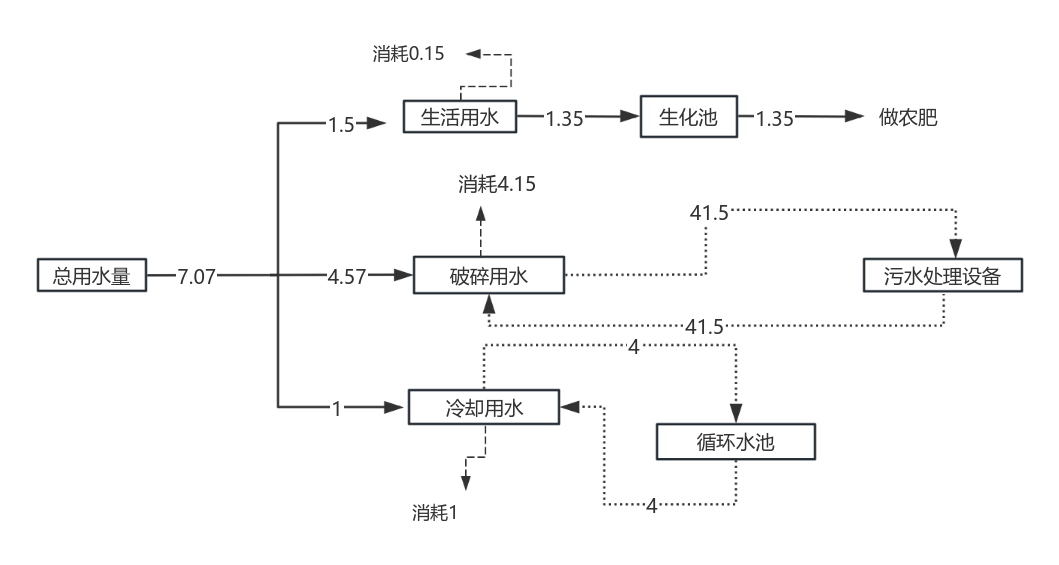
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 生产线 | 设备名称 | 型号 | 单位 | 环评数量 | 验收数量 | 备注 |
| 1 | 破碎线 | 破碎机 | PSJ800 | 台 | 4 | 1 | 破碎废塑料 |
| 2 | 造粒生产线 | 储料仓 | / | 个 | 2 | 2 | 储存粉料 |
| 3 | 自动称量系统 | / | 套 | 2 | 2 | 粉料称重 |
| 4 | 高混机 | / | 台 | 2 | 1 | 混合粉料 |
| 5 | 三螺杆挤出机 | KLWE-75 | 台 | 6 | 1 | 熔融挤出 |
| 6 | 无网模头 | / | 台 | 6 | 3 | 刮出杂质 |
| 7 | 单螺杆挤出机 | SJ180 | 台 | 6 | 2 | 熔融挤出 |
| 8 | 水环切粒机 | / | 台 | 6 | 3 | 切粒、冷却 |
| 9 | 冷却水池 | 8m³ | 个 | 1 | 1 | 冷却 |
| 10 | 脱水机 | / | 台 | 6 | 3 | 脱水 |
| 11 | 混料仓 | 40m³ | 个 | 4 | 2 | / |
| 12 | 其他 | 行车 | 2.5t | 台 | 1 | 1 | / |
| 13 | 叉车 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 14 | 密度检测仪 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 15 | 强度检测仪 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 16 | 风机 | 20000m3/h | 台 | 2 | 1 | / |
| 17 | 过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置 |  | 套 | 2 | 1 | / |

## 3.5水源及水平衡

本项目全厂定员10人，年工作250天，无食宿。项目总给排水情况见表3-7。项目水平衡图见图3.1。

**表3-7 总给排水情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 用水类型 | 用水规模 | 用水标准 | 用水量 | | 排水情况 |
| m3/d | m3/a |
| 1 | 生活用水 | 10人，250d | 150L/人·d | 1.5 | 475 | 经生化池处理后提供给周边农户做农肥 |
| 2 | 破碎补充水 | / | / | 4.57 | 1142.5 | 经沉淀池+一体化污水处  理设备处理后全部回用 |
| 3 | 冷却循环补 充水 | / | 1m3/d | 1 | 250 | 冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排 |
| 合计 | | | | 7.07 | 1867.5 | / |



**图3.1水平衡图（单位：m3/d）**

## 3.6 生产工艺

本项目产品为再生PE颗粒，建设3条生产线。本项目运营期工艺流程如下：

项目工艺流程及产污环节详见图项目生产工艺流程及产污环节详见图3.2

破碎

废塑料（PE料）

N、G、W1

配料

N、G

熔融挤出

N、G

切粒、冷却

N、W

脱水

混合

包装

W

滑石粉

碳酸钙

**图3.2 生产工艺及产污环节图**

**工艺流程简述：**

（1）破碎：毛料储料仓内的废塑料通过皮带输送至破碎机破碎至10~15mm破碎机进料口自带抑制尘帘，项目采用湿式破碎，破碎过程中需要少量加水。该工序产生噪声N、废水W1。

（2）配料：用行车将粉料存放区的粉料运至粉料混配区，用自动称重系统进行称重（按配方进行配比），行车将粉料运至粉料混配区，将粉料吨袋的卸料口放入粉料混配区的进料口后人工将吨袋卸料口打开后进行卸料，每次卸料（1吨粉料）的时间约5min，将粉料卸入高混机内对粉料进行混合（1吨原料的混料时间约5min），卸料和混料都是不连续的，运行的时候高混机自带的脉冲储存器会自动运行，脉冲除尘器收集的粉尘定期进行清灰，又回到高混机中。混合后的原料提升至储料仓内储存待用，通过密闭管道输送至造粒机。用叉车将片料存放区的片料运至造粒区卸入料仓内待用。该工序产生粉尘G1、噪声N。

（3）熔融挤出：将料仓内的片料及粉料通过提升机提升至三螺杆挤出机进行混合熔融，再自流落入单螺杆挤出机进行熔融挤出。挤出机采用直接再生方式，电加热。在挤出机中塑料先经三螺杆挤出机混合熔融后，三螺杆挤出机 主要作用是对片料进行熔融、并将熔融状态的塑料和粉料混合均匀，再自流落入单螺杆挤出机，自流进入单螺杆挤出机的过程中汇产生少量的非甲烷总烃，利用螺杆的推力连续不断地将熔融料从模口进行挤出加工，挤出过程会产生少量的非甲烷总烃。挤出机内部对原料进行加热的温度控制在150~180℃，再挤出机内分别熔30s，熔融后的塑料被螺杆向前推送，先经三螺杆挤出机末端的无网模头将杂质初步刮出，然后落入单螺杆挤出机中进一步熔融，最后熔融塑料在机头有网（过滤网，将残留的杂质过滤掉）模头的作用下被挤压成条。在三螺杆挤出机和单螺杆挤出机对接处会产生废气；另外在单螺杆挤出机出料口也会产生少量有机废气。三螺杆挤出机和单螺杆挤出机对接处和单螺杆挤出机出料口顶部安装集气罩将废气进行一并收集后经“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附”装置进行处理。该工序产生熔融挤出废气G2、废滤网S1、杂质S2和噪声N。

（4）冷却、切粒：挤出机机头直接连接水环切粒机对挤出的塑料进行冷却，切粒。挤出机出料模头挤出来的长条状料，出模口后马上被转动的刀头剪断切粒尺寸约3×5mm。并抛到附在切粒罩内腔高速运转的水流中水冷却。水环切粒机的冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排，在造粒车间内配套一个冷却水池，容积为8m3。该工序产生噪声N、废水W2。

（5）脱水：水流把塑料颗粒送到脱水机中脱干，该工序产生噪声N、废水W1。

（6）混合：脱于于躁后通过脱水机上的振动筛将塑料颗粒输送至混料仓内混合均匀并暂存待包装，

（7）检验：根据生产情况对产品进行随机抽检，仅产品的物理性能进行检验。主要是用密度检测仪、强度检测仪等对产品的密度、强度等进行检验，该工序产生不合格品S3。

（8）包装：人工用吨袋对成品进行包装。

## 3.7 项目变动情况

对照项目环评及批复建设内容、本项目实际建设内容与环评及批复建设相比变动情况如下：

1. 本次验收内容为一阶段，剩余生产线待企业需要时建设后验收。
2. 项目现阶段不设清洗线，不产生清洗废水。不设置食堂，不产生食堂废水。项目污染物种类、数量等均未增加，变更内容不属于重大变动。

本项目与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 环办环评函（2020） 688号对照，项目的性质、规模、地点、生产工艺未发生变动，环境保护措施变化了但未导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），可纳入竣工环境保护验收管理。

# 4 环境保护设施

## 4.1 污染物治理/处置设施

### 4.1.1 废水

本项目产生的废水有破碎、甩干过程中产生的废水，冷却废水和员工生活污水。

生活污水经生化池经生化池处理后提供给周边农户做农肥。

破碎废水经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用；冷却水经冷却塔冷却后循环使用，不外排，项目生产废水循环使用不外排，定期加入新鲜水。

回用于生产

一体化污水处理设备

沉淀池

生产废水

生化池

做农肥

生活废水

**图4.1-1 废水治理工艺流程图**

|  |  |
| --- | --- |
| IMG_256 |  |
| 一体化污水处理设备 | 沉淀池 |

**图 4.1-2 废水治理现场图**

### 4.1.2 废气

破碎工序采用湿法破碎，几乎不产生粉尘。项目造粒机主机排气口设置废气收集管道，主机与副机对接处和副机出料口顶部安装集气罩将废气进行一并收集，收集后汇集至一根主管道进入1套“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”装置处理后由15m高1#排气筒排放。配料过程中高混机自带的脉冲除尘器。

|  |  |
| --- | --- |
| 9d7c3b556199f7890bba104d3588865 | 902f69300064d2fbc5a2991bfc71060 |
| 脉冲除尘器 | 密闭收集 |
| 1724f599cbb0aa2c886f2cc988695d9 |  |
| 过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置 |  |

**图 4.1-3 废气治理现场图**

### 4.1.3噪声

本项目产噪设备布置于室内，经基础减震、建筑隔声等措施衰减后，经监测项目各测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

### 4.1.4 固体废物

（1）一般工业固体废物

项目一般固废主要为熔融挤出杂质、废水处理污泥和废包装。

本项目一般工业固废主要包括废包装吨袋、熔融挤出杂质、废滤网、不合格品。

废包装吨袋：项目外购的粉料使用吨袋包装的，收集后返还给厂家。

污泥：项目生产废水经污水一体化污水处理设备处理过程会产生少量污泥，用污泥泵将处理设备中的污泥抽至于湿分离机中，分离后的水回至沉淀池中，污泥袋装收集后交环卫部门处置。

熔融挤出杂质：项目三螺杆挤出机末端的无网模头能将挤出塑料中的杂质初步刮出，单螺杆挤出机机头采用有网（过滤网）模头进一步去除塑料中的杂质，收集后交环卫部门处置。

废滤网：本项目熔融挤出工序单螺杆挤出机所使用的滤网随着时间的延长，网眼会逐渐变小直至不能使用，要定期进行更换。项目使用的滤网材质为不锈钢，不属于树脂类滤网，且项目原料中不含有卤素，因此项目产生的废滤网为一般固废，废滤网不属于危险废物。本项目产生的废滤网收集后外卖给废品回收站。

不合格品：产品需要随机抽检，抽检不合格品收集后全部回用于生产。

（2）危险废物

废机油、废机油桶、废含油棉纱手套、废过滤棉、废UV灯管、废活性炭。暂存于危废暂存间，定期交由重庆巨光实业有限公司处理。危废暂存库房地面进行防渗防腐处理，其防渗层按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设置，防止各种液体类危险废物漫流或泄漏；各种危险废物分类存放，并有相应的记录。

（3）生活垃圾

生活垃圾在厂内收集后，由当地环卫系统清运。

|  |  |
| --- | --- |
| 6293268e2ea02c9a5dd635afca8a888 | 388cafceb0ac256bd0917a95115860a |
| 危废间 | 固废间 |

**图 4.1-4 危废间、固废间现场图**

## 4.2 其他环保措施

### 4.2.1环境风险防范措施

项目危险废物分类收集存放在危废暂存间内，危废暂存间采取了“三防”措施，地面采取防腐防渗，设计防腐裙角，废润滑油采用加盖桶装，废桶置于托盘上。危废暂存间配有灭火器、堵漏物质等应急物资。

项目派遣专人对危险废暂存间进行管理。

### 4.2.2环境保护档案管理情况

重庆风盛环保新材料有限公司环保档案有专人负责，环保审批文件及环境保护档案资料均已归类存档，资料齐全，项目有废气、废水治理设施及危废转运情况有相应的记录，满足相关管理要求。

### 4.2.3环境管理

本项目主要针对运行期排放废气、废水、噪声、危废进行管理，项目设置环境管理机构，配备专职技术人员1人，统一负责管理、组织、落实和监督本公司的环境保护工作。环境管理机构全面负责重庆风盛环保新材料有限公司的环境管理工作，对废气、固体废物进行统计；对环境保护设施进行维护管理，确保环保设施安全稳定运行；协助处理因该工程引发的污染事故和纠纷；对在环境管理方面的不足进行改进和提高，确保环境保护工作符合国家相关标准要求。

### 4.2.4环保投诉情况

重庆风盛环保新材料有限公司在营运期间未出现过环保投诉。

## 4.3环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资1600万元，其中环保投资80万元，占总投资的5%。其实际环保投资及建设情况见表4-1。

**表4-1 项目污染治理措施落实情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **内容** | **环评要求的处理方式** | **实际处理方式** | **治理投资**  **（万元）** |
| 废水治理 | 生产废水经沉淀池（容积约162m3）+一体化污水处理设备（处理能力为 300m3/d)处理后全部回用 | 生产废水经沉淀池（容积约10m3）+一体化污水处理设备（处理能力为 10m3/d)处理后全部回用 | 20.0 |
| 冷却水经冷却塔冷却后循环使用，不外排 | 冷却水经冷却塔冷却后循环使用，不外排 |
| 生活废水经生化池（容积20m3）处 理后提供给周边农户做农肥 | 生活废水经生化池（容积20m3）处 理后提供给周边农户做农肥 |
| 废气治理 | 湿法破碎 | 湿法破碎 | 35.0 |
| 混料废气经高混机自带的脉冲除尘器处理后无组织排放 | 混料废气经高混机自带的脉冲除尘器处理后无组织排放 |
| 熔融挤出废气经集气罩收集后经“过 滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后通过15m高排气筒有组织排放 | 熔融挤出废气经集气罩收集后经“过 滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后通过15m高排气筒有组织排放 |
| 固废治理 | 一般工业固体废物：设1个一般固废暂存间，位于综合楼1F，约27m2，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施 并设标识牌。 | 一般工业固体废物：设1个一般固废暂存间，位于综合楼1F，约27m2，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施 并设标识牌。 | 5.0 |
| 危险废物：设1个危废暂存间，位于综合楼1F，约27m2 做好防风、防雨、防晒、防渗措施，并设标志牌。 | 危险废物：设1个危废暂存间，位于综合楼1F，约27m2 做好防风、防雨、防晒、防渗措施，并设标志牌。 |
| 生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门处理。 | 生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门处理。 |
| 噪声治理 | 选取低噪声设备，基础减震、隔声 | 选取低噪声设备，基础减震、隔声 | 10.0 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 机油桶装密闭存放，底部设置托盘；危废暂存间重点防渗，液态危险废物需桶装存放，底部设置托盘。 | 机油桶装密闭存放，底部设置托盘；危废暂存间重点防渗，液态危险废物需桶装存放，底部设置托盘。 | 5.0 |
| 其他 | 建立风险管理制度，日常严格按照制度执行；厂内配置灭火器、防护用品等应急设施。 | 建立风险管理制度，日常严格按照制度执行；厂内配置灭火器、防护用品等应急设施。 | 5.0 |
| 合计 | | | 80.0 |

根据企业自查后提供的相关资料和报告编制人员的现场踏勘，结合项目环评、环评批复文件、环保设计材料等要求，该项目的建设内容、环保设施及措施的建设与环评及批复无重大变动。

# 5 建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门决定

## 5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

### 5.1.1 项目概况

重庆风盛环保新材料有限公司租用位于万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内）的部分空置厂房进行建设。项目占地面积约4000m2，建筑面积3015m2，主要建设废塑料破碎清洗生产线4条，造粒生产线6条，建成后年产塑料颗粒3万吨。项目总投资3000万元，其中环保投资100 万元。

### 5.1.2 产业政策及选址符合性

1、产业政策

根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021修改），本项目属于目录中鼓励类“四十三、环境保护与资源节约综合利用，27、废旧木材、废旧电器、电子产品、废印刷电路板、废旧电池、废旧船舶、废旧农机、废塑料、废旧纺织品及纺织废料和边角料、废（碎）玻璃、废橡胶、废弃油脂等废旧物资等资源循环再利用技术、设备开发及应用”项目。同时，重庆市万州区发展和改革委员会以2303-500101-04-01-417104号文对本项目予以备案，因此，本项目符合国家产业政策要求。

2、与行业规范的符合性

根据中华人民共和国工业和信息部2015年第81号公告，工信部制定了《废 塑料综合利用行业规范条件》，《条件》要求“废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于30000吨；塑料再生造粒类企业；新建企业年废塑料处理能力不低于5000吨”，同时，工业和信息化部部长信箱对《条件》的要求进行了解释和回复：一废塑料综合利用行业规范条件是引导性文件，不是前置性或强制性的；二《废塑料综合利用行业规范条件》中 对规模的要求仅针对于自愿申请废塑料综合利用行业规范公告的企业，并非针对全行业的限制性条件，对新建项目无限制；三对企业生产经营无行政审批要求，对企业生产经营规模没有强制性要求。本项目塑料颗粒3万t，满足《废塑料综合利用行业规范条件》的要求，可以建设。

3、项目规划、选址合理性分析

1）从产业规划的角度分析

本项目位于万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内），位于李河镇中小企业集聚区规划范围内，用地性质为工业用地。主要生产塑料颗粒，企业与重庆市万州区李河镇人民政府签订投资协议书，重庆市万州区李河镇人民政府出具说明—项目所在用地位于李河镇中小企业集聚区规划范围内，用地性质为工业用地、非农用地，不涉及基本农田，符合城乡规划。

2）从环境容量分析

根据环境质量现状监测及评价可知，项目区域大气环境属于达标区；地表水均满足相应的环境质量标准，具有一定的环境承载力，对项目建设的制约作用较小。

3）从项目所在地基础设施分析本项目选址于李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内），进厂道路与项目东南侧063县道连接，交通十分便利。根据调查，项目所在地供电、供水均可依托李河镇现有电网和供水管网供给，基础设施较完善。

4）项目建成后对外环境的影响分析

本项目建成后，粉料配料粉尘经高混机自带的脉冲除尘器处理后无组织排放；熔融挤出废气经集气罩收集后经“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经15m高排气筒有组织排放；食堂产生的废气经油烟净化器处理后引至楼顶排放；经处理后的废气均能实现达标排放。而且项目位于原武江机械厂内，目前项目四周均为闲置厂房及树林，距离项目最近的农户约80m。因此项目的建设对外环境影响较小。

本项目建成后，破碎+清洗废水经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用；冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排；生活污水经生化池处理后提供给周边农户做农肥。对地表水环境影响较小。本项目建成后，项目本身噪声设备经有效治理后，对声环境质量影响较小。

本项目运营期产生的固体废物包括一般工业固废、危险废物和生活垃圾，一般工业固废分类收集暂存于一般固废暂存间，分类处置。危险废物分类收集暂存于危废暂存间，定期交有危废处理资质的单位处理。生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门处理。本项目的固体废物均得到了有效处置，不会产生二次污染。

在采取有效的环保措施后，工程建设对环境的影响能为环境所承受。

综上所述，本项目选址合理。

### 5.1.3 工程所在地环境功能区划、环境质量现状

根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发[2016]19号）等相关文件规定，本项目所在区域环境空气功能区划属于二类区域，环境空气质量常规因子SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

项目所在区域涉及的地表水体为武江厂河，最终汇入苎溪河，根据《重庆市地表水环境功能类别调整方案》）渝府发（2012）4号），苎溪河为IV类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水域标准。

根据《重庆市城市区域环境噪声标准适用区划分规定调整方案》（渝环发﹝2007﹞39 号）及《重庆市万州区人民政府关于印发重庆市万州区声环境功能区划分方案的通知》万州府〔2018〕109 号，本项目所在地划分为 2 类功能区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

### 5.1.5 环境影响及污染防治措施

1、废气

本项目区域大气环境属于达标区。项目运营期产生的废气主要有粉料配料粉尘、废塑料熔融挤出废气。粉料配料粉尘经高混机自带的脉冲除尘器处理后无组织排放；熔融挤出废气经集气罩收集后经“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后经15m高排气筒有组织排放。食堂产生的废气经油烟净化器处理后引至楼顶排放。

项目运营期定期更换脉冲除尘器的滤芯，确保粉尘处理效率，减少无组织粉尘的排放量；及时更换熔融挤出废气处理装置的过滤棉、活性炭等，确保风机风量不会因过滤棉、活性炭吸附的有机废气过多而导致风量过多损失，进而影响对熔融挤出废气的收集效率；加强车间通风，强化厂区周边绿化减少无组织废气对周边环境的影响。

项目产生的废气经治理后，对周边大气环境影响较小。

（2）废水

本项目破碎+清洗废水经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用；冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排；食堂废水经隔油池处理同其他生活污水一并经生化池处理后提供给周边农户做农肥。对区域地表水环境影响较小。

（3）噪声

本项目经基础减震、墙体隔声后不会对周围造成明显噪声影响，声环境影响可接受。

（4）固体废物

一般工业固废：分类收集暂存于一般工业固废暂存间，废包装铁丝、废铁、废标签、废滤网外卖给废品回收站；废包装吨袋返还给厂家；人工分拣杂质交环卫部门处置或外卖给废品回收站；清洗杂质、熔融挤出杂质、不合格品交环卫部门处置。

危险废物：由专人分类收集暂存于危废暂存间，各种危险废物分区需贴好相应标签与指示牌，定期交由资质单位进行处理。

生活垃圾：设置垃圾桶，分类收集后交环卫部门进行处置。

因此，项目固体废物得到有效处置，对周围环境影响可接受。

（5）地下水、土壤

根据本项目特点，厂房区域按重点防渗区、 一般防渗区和简单防渗区进行分区防渗，并根据其特点进行相应的防腐防渗处理。

按照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)要求，根据防渗标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，评价针对拟建项目防渗区域推荐采用的典型防渗措施如下，在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。

重点防渗区包括工具间、检验室、危废暂存间及各类池体。机油桶装密闭存放，底部设置托盘，以防止液态物质渗漏。重点防渗区其防渗性能要求满足渗透系数≤10-10cm/s的要求，液态危险废物需桶装存放，底部设置托盘一般防渗区为生产车间，一般防渗区其防渗性能要求等效粘土防渗层Mb>1.5m，k≤1.0×10-7cm/s，或参照GB16889执行。

简单防渗区为库房、原料、成品存放区、生活办公楼，仅进行地面硬化处理。

综上，本项目采取上述防渗措施后，评价认为可满足国家相关规范要求达到地下水、土壤污染防治目的，对地下水、土壤影响较小。

（6）环境风险

项目运营期，企业要认真落实并严格执行本报告中关于风险防范等方面的措施，加强风险管理，杜绝违章操作，完善各类安全设备、设施，建立相应的风险管理制度，严格执行并遵守风险管理制度和安全生产操作规程，如此可以使本项目的环境风险值极大程度降低，使项目的环境风险达到可接受水平。因此，从环境风险角度分析，本项目环境风险可接受。

### 5.1.6总量控制

根据我国总量控制基本原则以及重庆市现行的环境管理要求，确定本项目总量控制因子及总量指标为：废气：非甲烷总烃1.654t/a、颗粒物1.286t/a。

根据重庆市主要污染物排放权交易中心管理办法和《重庆市环境保护局关于印发重庆市工业企业排污权有偿使用和交易工作实施细则的通知》（渝环〔2017〕249号），本项目污水、废气、垃圾等总量按照相关要求有偿使用。

### 5.1.8 综合结论

本项目符合相关产业政策，符合李河镇总体规划，生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施、确保污染物达标排放，项目建设过程中严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度的前提下，从环保的角度分析，评价认为项目的可行。

## 5.2 审批部门审批决定

原文抄录《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》渝（万）环准[2023] 62号，详见附件1。

你单位报送的年产3万吨塑料颗粒项目（项目代码：2303-500101-04-01-417104）环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉。经研究，现审批如下。

一、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规规定，我局原则同意重庆驰久环保工程有限公司编制的《年产3万吨塑料颗粒项目环境影响报告表》结论和提出的生态环境保护措施。

二、项目主要建设内容为：该项目拟租用位于万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内）的部分空置厂房进行建设。项目占地面积约4000m2，建筑面积3015m2，主要建设废塑料破碎清洗生产线4条，造粒生产线6条，建成后年产塑料颗粒3万吨。项目总投资3000万元，其中环保投资100万元。

三、项目建设与运营管理中，应认真落实《环境影响报告表》 提出的各项污染防治及生态保护措施，实施清洁生产，减少污染物产生和排放，重点应做好以下工作：

（一）落实废水处理措施。食堂废水经隔油池处理后同其他生活污水一并经容积为20m3的生化池处理后提供给周边农户做农肥，不外排；破碎清洗废水经容积约162m3的沉淀池沉淀后进入处理能力为300m3/d 的一体化污水处理设备（采用曝气生物滤池+混凝工艺）处理后全部回用；冷却水经冷却塔冷却后循环使用，不外排。

（二）加强大气污染防治。配料粉尘经高混机自带的脉冲除尘器处理达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）后无组织排放；每3条造粒线设置1套废气处理系统，熔融挤出废气分别经集气罩收集后经“过滤棉+UV光解+过滤棉+活性炭吸附装置”处理达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）后通过15m 高的1#、2#排气筒有组织排放；食堂废气经油烟净化器处理达到《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018）后经3#排气筒引至楼顶排放。

（三）做好噪声防治工作。生产设备均布置在厂房内；选用低噪声的设备，加强设备的维护与保养；设置减振基座、强化车间阻隔消声措施；合理布局噪声高的设备、机械，尽量将高噪声设备远离居民点一侧；合理安排施工时间，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（四）妥善处理固体废物。实施分类收集和处置，做到“减量化、资源化、无害化”。废包装铁丝、废铁、废标签、废滤网外卖给废品回收站；废包装袋返还给厂家；清洗杂质、熔融挤出杂质、沉淀池污泥交环卫部门处置；不合格品回用于生产；废机油、废机油桶、废含油棉纱手套、废过滤棉、废UV 灯管、废活性炭收集后交有危废处理资质的单位处置；生活垃圾经厂区内垃圾桶收集后交由环卫部门处理；餐厨垃圾收集后交由有资质单位统一处置。规范设置危废暂存间，防止环境二次污染。

（五）强化环境风险防范。落实报告表提出的各项应急管理措施和环境风险防范措施，结合本单位的特点制定环境风险事故应急预案，加强环境风险管理，落实环境保护主体责任，防止因事故引发环境污染。

（六）执行排污总量控制。项目污染物总量控制指标为：非甲烷总烃：1.654t/a； 颗粒物：1.286t/a。

（七）建立企业内部生态环境管理机构和管理制度，明确人员和职责。项目主动公开环境信息，接受社会监督。项目的环保日常监督管理由重庆市万州区生态环境保护综合行政执法支队按照有关职责实施。

四 、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目投入运行前，及时向我局申请排污许可，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，应按照有关规定对环境保护设施进行验收，编 制验收报告并依法向社会公开验收报告，公示期满5个工作日内，登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报验收等相关信息。

五 、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。

六 、若项目实施或运行后，国家和重庆市提出新的环境管控要求，或发布更加严格的污染物排放标准，你单位有义务采取有效的改进措施确保项目满足新的环境保护管理规定。

# 6 验收执行标准

## 6.1 废气排放执行标准

根据《重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目环境影响报告表》及渝（万）环准[2023] 62号文件，项目为废塑料造粒，加工过程中产生废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。详见下表6-1、6-2、6-3。

**表6-1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） 单位：mg/m3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 有组织排放 | | | 无组织排放监控浓度限值 | |
| 最高允许排放浓度（mg/m3） | 排气筒高度（m） | 排放速率kg/h | 监控点 | 浓度（mg/m3） |
| 颗粒物 | 30 | 15 | / | 厂界浓度 | 1.0 |
| 非甲烷总烃 | 100 | / | 厂界浓度 | 4.0 |
| 单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t产品） | 0.5 | / | / | / | / |

**表6-2 《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）（摘录）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 控制项目 | 排放标准限值 | | 厂界无组织限值 |
| 排气筒高度（m） | 排放量 |
| 1 | 臭气浓度 | 15 | 2000（无量纲） | 20（无量纲） |

**表6-3厂区内VOCs无组织排放限值**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物项目 | 排放限值（mg/m3） | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
| 非甲烷总烃  （NMHC） | 10 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| 30 | 监控点处任意一次浓度值 |

## 6.2废水排放控制标准

破碎废水经沉淀池+一体化污水处理设备处理后全部回用；冷却水经过冷却塔冷却后循环使用，不外排；生活污水经生化池处理后提供给周边农户做农肥。

## 6.3 噪声执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，标准限值见表6-4。

**表6-4 噪声排放标准限值 单位：dB(A)**

| 项目 | 标准限值 | | 执行标准 |
| --- | --- | --- | --- |
| 昼间 | 夜间 |
| 厂界 | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 |

## 6.4固体废物污染管控标准要求

根据环评及批复要求，一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令第5号）中相关规定。

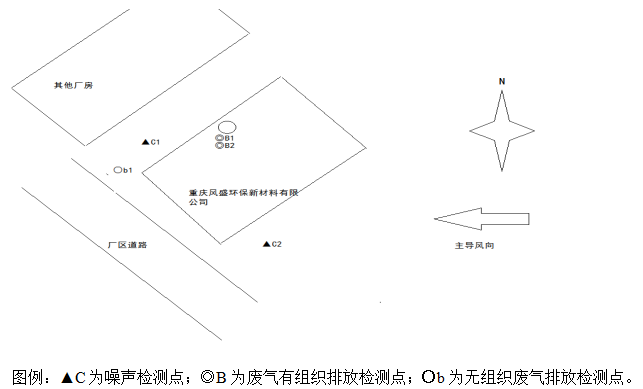
# 7 验收监测内容

## 7.1验收监测内容

根据环评、环评批复、该项目行业的特征污染物及该项目周围敏感目标的情况，确定了该项目验收监测的监测因子和频次。本次验收监测的监测点位见、因子及频次详见表7-1。本次验收的监测布点示意图详见图 7.1。

**表7-1 监测点位、监测因子等要求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **检测类别** | **检测点位名称和编号** | **检测项目** | **检测频次** |
| 废气  （有组织） | 废气处理设施后排气筒◎B1 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 | 各检测3次，  检测2天 |
| 废气处理设施前排气筒◎B2 | 颗粒物 |
| 废气  （无组织） | ○b1 | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 | 各检测3次，  检测2天 |
| 噪声 | ▲C1（厂区东面） | 厂界噪声 | 昼间各检测1次，检测2天 |
| ▲C2（厂区南面） |



**图7.1 监测布点示意图**

# 8 质量保证及质量控制

## 8.1检测分析方法及仪器设备

项目监测所使用检测分析方法及仪器设备详见表8-1、8-2。

**表8-1 检测分析方法一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测类别 | 检测项目 | 检测方法 | 检测依据 |
| 废气  （有组织） | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 | GB/T 16157-1996 |
| 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和 非甲烷总烃的测定 气相色谱法 | HJ 38-2017 |
| 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 | HJ 1262-2022 |
| 烟气参数（温度、压力、流速、含湿量、含氧量） | 固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 | GB/T 16157-1996 |
| 废气  （无组织） | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 | HJ 1263—2022 |
| 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 | HJ 1262-2022 |
| 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 | HJ 604-2017 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB 12348-2008 |

**表8-2 仪器设备一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测类别 | 检测项目 | 仪器名称及型号 | 仪器编号 |
| 废气  （有组织） | 非甲烷总烃 | 气相色谱仪GC9790Plus | 9790P0507 |
| 颗粒物 | TH-880F微电脑烟尘油烟平行采样仪 | 451706090 |
| GZX-9146MBE电热鼓风干燥箱 | 170044 |
| AR224CN电子天平 | B723222814 |
| 烟气参数（温度、压力、流速、含湿量、含氧量） | 微型电脑烟尘油烟平行采样器（TH-880F） | 451706090 |
| 4046H流量流速仪 | 40461629002 |
| 噪声 | 厂界噪声 | AWA6228+多功能声级计 | 00316353 |
| AWA6021A声校准仪 | 1009645 |
| 废气  （无组织） | 总悬浮颗粒物 | YLB-2700S多路空气烟气综合采样器 | 2080232457 |
| 4046H流量流速仪 | 40461629002 |
| BSC-150 恒温恒湿箱 | 170030 |
| EX125DZH电子天平 | B808460989 |
| 非甲烷总烃 | 气相色谱仪GC9790Plus | 9790P0507 |
| 备注 | 仪器/设备均在计量检定/校准有效期内使用 | | |

## 8.2 质量保证

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）要求进行，实施全过程质量保证。保证了监测过程中生产工况负荷满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。验收监测期间，重庆风盛环保新材料有限公司正常生产。重庆风盛环保新材料有限公司主要进行再生塑料制品加工，设计每天加工 50 吨，2024年 5 月 24日加工45吨，运行工况达90%，2024年 5月25 日加工45 吨，运行工况达90%。

## 8.2.1废水

为保证监测数据准确、可靠，在水样的采集、保存、实验室分析和数据计算的全过程按照《环境水质监测质量保证手册（第二版）》的要求进行。按照三个10％的要求，采集10％的平行样，实验室分析过程中做10％的分析平行样。

## 8.2.2废气

技术要求按照《固定源废气监测技术规范HJ/T 397-2007》执行、布点与采样按《空气和废气监测分析方法》(第四版)、固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996执行。废气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。室内计量器具在检定有效期内。被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30％～70％之间；避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰，监测结果可靠。

## 8.2.3噪声

噪声监测时严格按照国家标准方法的有关规定进行监测。工况正常，天气符合测量要求。测试前后对声级计进行校准，测量前后灵敏度相差均在0.5dB范围。

# 9 验收监测结果

本次验收我公司委托重庆绿创环境检测技术有限公司2024年5月24日-25日对本项目无组织废气、有组织废气、噪声进行了监测。监测报告见附件2。具体监测和分析结果如下：

## 9.1生产工况

重庆风盛环保新材料有限公司主要进行再生塑料制品加工，验收监测期间，重庆风盛环保新材料有限公司处理工况和环保设施运行正常。设计每天加工 50 吨，2024年 5 月 24日加工45吨，运行工况达90%，2024年 5月25 日加工45 吨，运行工况达90%。

## 9.2 环境保护设施调试效果

### 9.2.1 无组织废气监测结果及分析

厂区无组织监测结果详见表9-1。

**表9-1 无组织废气检测结果一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 无组织废气检测结果 | | | | | | | |
| 检测时间 | 检测  项目 | 单位 | 检测点位 | 检测频次 | | | |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 标准限值 |
| 2024/5/24 | 总悬浮颗粒物 | ug/m3 | ○b1 | 422 | 417 | 403 | 1000 |
| 2024/5/25 | 总悬浮颗粒物 | ug/m3 | ○b1 | 427 | 427 | 388 |
| 2024/5/24 | 非甲烷总烃 | ug/m3 | ○b1 | 0.22 | 0.19 | 0.20 | 4.0 |
| 2024/5/25 | 非甲烷总烃 | ug/m3 | ○b1 | 0.21 | 0.23 | 0.20 |
| 2024/5/24 | 臭气浓度\* | 无量纲 | ○b1 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | 20 |
| 2024/5/25 | 臭气浓度\* | 无量纲 | ○b1 | ＜10 | ＜10 | ＜10 |
| 参考依据 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中标准排放限值；《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物排放标值。 | | | | | | |
| 备注 | 臭气浓度\*见渝智海字（2024）第LY143号 | | | | | | |

监测结果表明，验收监测期间，项目的无组织废气颗粒物、非甲烷总烃检测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9中排放限值；臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物排放标值。

### 9.2.2有组织废气监测结果及分析

有组织废气监测结果见下表9-2。

**表9-2 有组织废气监测结果一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气处理设施后排气筒◎B1 | | | | | | | | | | | | | |
| 采样时间:2024年5月24日 | | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒截面（m2）： 0.126 | | |  | | | | | 排气筒高度（m）： 15 | | | | | |
| 检测项目 | 单位 | | 第一次 | | | 第二次 | | 第三次 | | 平均值 | | 标准值 | |
| 排气温度 | ℃ | | 45 | | | 47 | | 46 | | / | | / | |
| 含湿量 | % | | 1.33 | | | 1.29 | | 1.42 | | / | | / | |
| 烟气流速 | m/s | | 3.48 | | | 4.46 | | 3.54 | | / | | / | |
| 标态干烟气量 | m3/h | | 1300 | | | 1660 | | 1320 | | / | | / | |
| 颗粒物排放浓度 | mg/m3 | | 25.6 | | | 26.5 | | 25.1 | | 25.7 | | 30 | |
| 颗粒物排放速率 | kg/h | | 3.33×10-2 | | | 4.40×10-2 | | 3.31×10-2 | | 3.68×10-2 | | / | |
| 非甲烷总烃排放浓度 | mg/m3 | | 0.72 | | | 0.71 | | 0.70 | | 0.71 | | 100 | |
| 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | | 9.36×10-4 | | | 1.18×10-3 | | 9.24×10-4 | | 1.01×10-3 | | / | |
| 臭气浓度\* | 无量纲 | | 620 | | | 645 | | 650 | | 638 | | 2000 | |
| 废气处理设施前排气筒◎B2 | | | | | | | | | | | | | |
| 采样时间:2024年5月24日 | | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒截面积（m2）： 0.126 | | | | | | | | 排气筒高度（m）： / | | | | | |
| 检测项目 | 单位 | | 第一次 | | | 第二次 | | 第三次 | | 平均值 | | 标准值 | |
| 排气温度 | ℃ | | 44 | | | 44 | | 43 | | / | | / | |
| 含湿量 | % | | 1.69 | | | 1.48 | | 1.69 | | / | | / | |
| 烟气流速 | m/s | | 3.92 | | | 3.77 | | 3.76 | | / | | / | |
| 标态干烟气量 | m3/h | | 1466 | | | 1411 | | 1410 | | / | | / | |
| 颗粒物排放浓度 | mg/m3 | | 87.4 | | | 81.8 | | 85.5 | | 84.9 | | / | |
| 颗粒物排放速率 | kg/h | | / | | | / | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃排放浓度 | mg/m3 | | 14.8 | | | 14.7 | | 14.7 | | 14.7 | | / | |
| 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | | / | | | / | | / | | / | | / | |
| 废气处理设施后排气筒◎B1 | | | | | | | | | | | | |
| 采样时间:2024年5月25日 | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒截面（m2）：0.126 | | | |  | | | 排气筒高度（m）： 15 | | | | | |
| 检测项目 | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | | 第三次 | | 平均值 | | 标准值 | |
| 排气温度 | | ℃ | | 47 | 47 | | 46 | | / | | / | |
| 含湿量 | | % | | 1.29 | 1.41 | | 1.36 | | / | | / | |
| 烟气流速 | | m/s | | 3.64 | 3.97 | | 3.72 | | / | | / | |
| 标态干烟气量 | | m3/h | | 1353 | 1472 | | 1387 | | / | | / | |
| 非甲烷总烃排放浓度 | | mg/m3 | | 0.69 | 0.74 | | 0.68 | | 0.70 | | 100 | |
| 非甲烷总烃排放速率 | | kg/h | | 9.34×10-4 | 1.09×10-3 | | 9.43×10-4 | | 9.89×10-4 | | / | |
| 颗粒物排放浓度 | | mg/m3 | | 27.1 | 25.5 | | 24.2 | | 25.6 | | 30 | |
| 颗粒物排放速率 | | kg/h | | 3.67×10-2 | 3.75×10-2 | | 3.36×10-2 | | 3.59×10-2 | | / | |
| 臭气浓度\* | | 无量纲 | | 585 | 630 | | 620 | | 608 | | 2000 | |
| 废气处理设施前排气筒◎B2 | | | | | | | | | | | | |
| 采样时间:2024年5月25日 | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒截面积（m2）：0.126 | | | | | | | 排气筒高度（m）： / | | | | | |
| 检测项目 | | 单位 | | 第一次 | 第二次 | | 第三次 | | 平均值 | | 标准值 | |
| 排气温度 | | ℃ | | 45 | 45 | | 46 | | / | | / | |
| 含湿量 | | % | | 1.47 | 1.52 | | 1.59 | | / | | / | |
| 烟气流速 | | m/s | | 3.72 | 3.65 | | 3.83 | | / | | / | |
| 标态干烟气量 | | m3/h | | 1390 | 1363 | | 1426 | | / | | / | |
| 非甲烷总烃排放浓度 | | mg/m3 | | 14.6 | 14.7 | | 14.7 | | 14.7 | | / | |
| 非甲烷总烃排放速率 | | kg/h | | / | / | | / | | / | | / | |
| 颗粒物排放浓度 | | mg/m3 | | 82.7 | 86.2 | | 87.7 | | 85.5 | | / | |
| 颗粒物排放速率 | | kg/h | | / | / | | / | | / | | / | |
| 参考依据 | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中标准排放限值；《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标值。 | | | | | | | | | | |
| 备 注 | | 臭气浓度\*见渝智海字（2024）第LY143号 | | | | | | | | | | |

检测结果表明：验收监测期间，项目有组织废气颗粒物、非甲烷总烃检测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9中排放限值；臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标值。

### 9.2.3噪声监测结果及分析

噪声监测结果见下表9-3。

**表9-3 厂界噪声监测结果一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工业企业厂界环境噪声检测结果 | | | | | | | | | | | |
| 检测  时间 | 检测点 | 昼间噪声 | | | | 夜间噪声 | | | | | |
| Leq（dB(A)） | | | | Leq（dB(A)） | | | | 最大  声级  dB(A) | 主要  声源 |
| 测量值 | 背景值 | 修正值 | 修正  结果 | 测量值 | 背景值 | 修正值 | 修正  结果 |
| 2024/5/24 | ▲C1  （厂区东面） | 52.3 | / | / | 52 | 44.0 | / | / | 44 | 47.9 | 破碎机 |
| 2024/5/24 | ▲C2  （厂区南面） | 52.2 | / | / | 52 | 43.9 | / | / | 44 | 48.8 | 破碎机 |
| 2024/5/25 | ▲C1  （厂区东面） | 52.6 | / | / | 53 | 43.4 | / | / | 43 | 49.5 | 破碎机 |
| 2024/5/25 | ▲C2  （厂区南面） | 52.5 | / | / | 52 | 43.6 | / | / | 44 | 48.4 | 破碎机 |
| 排放限值 | | / | / | / | 60 | / | / | / | 50 | / | / |
| 参考依据 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值。 | | | | | | | | | |

根据噪声监测结果，项目东侧、南侧厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1的2类标准限值要求。

## 9.3 污染物总量控制

实施污染物排放总量控制是污染控制的重要举措，污染物排放应在确保满足达标排放的前提下，同时满足区域的污染物排放总量控制目标。

本项目污染物总量控制指标，非甲烷总烃：1.654t/a； 颗粒物：1.286t/a。由验收实际监测数据可知，该项目总量控制指标实际排放量均在环保行政主管部门控制范围内，可以实现总量达标排放。

# 10验收监测结论

## 10.1 环境保护设施调试效果

### 10.1.1 废气

监测结果表明：验收监测期间，项目无组织废气颗粒物、非甲烷总烃检测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中排放限值；臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物排放标值。项目的有组织废气颗粒物、非甲烷总烃检测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中排放限值；臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标值。

### 10.1.2 噪声

监测结果表明，该项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类标准。

### 10.1.3 固废

一般固废：废滤网外卖给废品回收站；废包装袋返还给厂家；熔融挤出杂质、沉淀池污泥交环卫部门处置；不合格品回用于生产；一般固废暂存区按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）设置。

危险废物：废机油、废机油桶、废含油棉纱手套、废过滤棉、废UV 灯管、废活性炭收集后交有危废处理资质的单位处置。危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）设置。

生活垃圾用垃圾桶收集后，交由环卫部门清运。

### 10.1.4 其他

该项目主要从事再生塑料颗粒生产，行业划分属于废弃资源综合利用业，根据固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 年版）的相关要求，属于简化管理，需要办理排污许可证，需要在全国排污许可证信息管理平台上填报排污许可证，企业于2024年4月28日审批通过排污许可证。许可证编号：91500101MAC94U2A5L001Q。项目在建设及试生产期间没有居民投诉。

## 10.2环境管理检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复、执行标准等批复和文件）齐备，均由办公室归档保管，符合环保要求。

## 10.3 综合结论

重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段）环保手续齐全，经现场检查已基本按环评及其批复要求落实了各项污染治理设施。工程建设期间与调试运行过程中，未发生重大污染和环保投诉事件。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件。本次竣工环保验收经过为期2天的现场验收监测，各项监测指标均能满足相应标准要求。综上所述，重庆风盛环保新材料有限公司年产3万吨塑料颗粒项目（一阶段）符合竣工环保验收要求，建议通过环保竣工验收。

## 10.4 建议与要求

1. 加强废水处理设施的维修和保养，保证废水处理设施正常运行，保证废水达标排放。

（2）加强环保培训，增强员工的环保意识。

# 11 附图附件

## 11.1附图:

附图1 项目地理位置图

附图2 厂区总平面布置图

## 11.2附件:

附件1 环评批准书

附件2 竣工验收监测报告（绿创环检字【2024】YS第029号）

附件3 危废协议

附件4 排污许可证

附件5 生活污水消纳协议

**建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表**

**填表单位（盖章）： 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目** | **项目名称** | | | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | | | | | | | **项目代码** | | 2303-500101-04-01-417104 | | | | **建设地点** | 重庆市万州区李河镇骑龙村1组（原武江机械厂内） | | | | | |
| **行业类别（分类管理名录）** | | | C4220非金属废料和碎屑加工处理 | | | | | | | | **建设性质** | | ☑新建 □ 改扩建 □技术改造 | | | | | | | | | | |
| **设计生产能力** | | | 年产3万吨塑料颗粒项目 | | | | | | | | **实际生产能力** | | 年产1.5万吨塑料颗粒项目 | | | | **环评单位** | | 重庆驰久环保工程有限公司 | | | | |
| **环评文件审批机关** | | | 万州区生态环境保护局 | | | | | | | | **审批文号** | | 渝（万）环准[2023] 62号 | | | | **环评文件类型** | | 环境影响报告表 | | | | |
| **开工日期** | | | 2023.7 | | | | | | | | **竣工日期** | | 2024.4 | | | | **排污许可证申领时间** | | 2024.4.28 | | | | |
| **环保设施设计单位** | | | 重庆万世缘环保科技有限公司 | | | | | | | | **环保设施施工单位** | | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | | | **本工程排污许可证编号** | | 91500101MAC94U2A5L001Q | | | | |
| **验收单位** | | | 重庆万世缘环保科技有限公司 | | | | | | | | **环保设施监测单位** | | 重庆绿创环境检测技术有限公司 | | | | **验收监测时工况** | | 80 | | | | |
| **投资总概算（万元）** | | | 3000 | | | | | | | | **环保投资总概算（万元）** | | 100 | | | | **所占比例（%）** | | 3.3 | | | | |
| **实际总投资** | | | 1600 | | | | | | | | **实际环保投资（万元）** | | 80 | | | | **所占比例（%）** | | 5 | | | | |
| **废水治理（万元）** | | | 20 | **废气治理（万元）** | | 35 | **噪声治理（万元）** | | | | 10 | | **固体废物治理（万元）** | | | 5 | **绿化及生态（万元）** | | 0 | | **其他（万元）** | | 10 |
| **新增废水处理设施能力** | | |  | | | | | | | | **新增废气处理设施能力** | | **/** | | | | **年平均工作时** | | 5600 | | | | |
| **运营单位** | | | | 重庆风盛环保新材料有限公司 | | | | | | **运营单位社会统一信用代码** | | | |  | | | | **验收时间** | | 2024.6 | | | | |
| **污染**  **物排**  **放达**  **标与**  **总量**  **控制（工**  **业建**  **设项**  **目详填）** | | **污染物** | | **原有排**  **放量(1)** | **本期工程实际排放浓度(2)** | **本期工程允许排放浓度(3)** | | | **本期工程产生量(4)** | | **本期工程自身削减量(5)** | | **本期工程实际排放量(6)** | | **本期工程核定排放总量(7)** | **本期工程“以新带老”削减量(8)** | | **全厂实际排放总量(9)** | **全厂核定排放总量(10)** | | **区域平衡替代削减量(11)** | | **排放增减量(12)** | |
| **废水** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **化学需氧量** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **氨氮** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **石油类** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **废气** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **二氧化硫** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **烟尘** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **工业粉尘** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **氮氧化物** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **工业固体废物** | |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
| **与项目有关其他特征污染物** |  |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |
|  |  |  |  | | |  | |  | |  | |  |  | |  |  | |  | |  | |

**注**：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升