

# 重庆市云高供应链有限公司

## 年产 60 万吨石灰岩机制砂石、100 万平方米水泥砖制造项目

### (一阶段) 竣工环境保护验收意见

2026 年 1 月 18 日，重庆市云高供应链有限公司组织环保专家召开了“年产 60 万吨石灰岩机制砂石、100 万平方米水泥砖制造项目(一阶段)”竣工环境保护验收会，验收组通过现场踏勘，以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍，查阅相关资料后形成了以下竣工环境保护验收意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

环评的主要建设内容：项目租赁云阳县云江物流有限公司位于重庆市云阳县高阳中小企业集聚区的已建厂房，总租赁面积约 5580m<sup>2</sup>。厂区主要包括 1 栋钢结构生产厂房（高约 10m）、1 栋办公楼（含倒班宿舍）。项目在厂房内建设 1 条水泥透水砖生产线和 1 条砂石加工生产线，建成后年产石灰岩机制砂石 60 万吨、水泥透水砖 100 万平方米。项目外购的石灰岩主要来源于重庆市涪陵区大业建材有限公司，石灰岩再经由重庆大业昶阅新型建材有限公司已建成的输送管道运送至涪陵区珍溪码头由重庆市珍溪码头装卸有限公司负责搬运装卸，最终到达云阳县后再由专业运输公司负责将砂石运送至本项目厂房。本项目不涉及原辅材料和产品的场外运输，均外委专业运输公司完成。

项目实际建设情况：项目租赁云阳县云江物流有限公司位于重庆市云阳县高阳中小企业集聚区的已建厂房，总租赁面积约 5580m<sup>2</sup>。厂区主要包括 1 栋钢结构生产厂房（高约 10m）、1 栋办公楼（含倒班宿舍）。项目在厂房内建设 1 条砂石加工生产线，建成后年产石灰岩机制砂石 60 万吨。项目外购的石灰岩主要来源于重庆市涪陵区大业建材有限公司，石灰岩再经由重庆大业昶阅新型建材有限公司已建成的输送管道运送至涪陵区珍溪码头由重庆市珍溪码头装卸有限公司负责搬运装卸，最终到达云阳县后再由专业运输公司负责将砂石运送至本项目厂房。本项目不涉及原辅材料和产品的场外运输，均外委专业运输公司完成。

##### (二) 建设过程及环保审批情况

(1) 该项目于2025年6月委托重庆东驰环保工程有限公司编制了《年产60万吨石灰岩机制砂石、100万平方米水泥砖制造项目建设项目环境影响报告》。于2025年7月30日取得了重庆市云阳县生态环境局下发的重庆市建设项目环境影响评价文件批准书《渝(云阳)环准〔2025〕14号》。

(2) 项目于2025年9月开工建设，11月建设完成并开始运行和设备调试。

(3) 2025年11月19日，取得了固定污染源排污许可证（证书编号：91500235MAEFXME566001U）；

### （三）验收范围

本次验收年产60万吨石灰岩机制砂石项目及环保设施建设运行情况，并对环保管理制度落实情况进行核查。

## 二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目属于分段验收，本次验收的年产60万吨石灰岩机制砂石、100万平方米水泥砖制造项目（一阶段）生产区及其各项环保设施与环评内容一致。项目变动情况见下表。

表1 项目变动情况一览表

序号	名称	主要建设内容	备注	与环评对比
主体工程				
1	透水砖生产区	位于厂房北侧，面积约1140m <sup>2</sup> ，建设一条水泥透水砖生产线。主要包括2台搅拌机、1套制砖主机、1台打包机、1台自动供板机、1台空压机等设备	依托厂房，生产线新建	未建
	砂石生产区	位于厂房南侧，面积约1900m <sup>2</sup> ，建设一条砂石加工生产线。主要包括1台给料机、1台颚式破碎机、1台反击破碎机、1台重锤式破碎机、1台洗砂机、1台脱水机、2台振动筛等设备		未变动
辅助工程				
1	办公楼	位于厂区北侧，面积约360m <sup>2</sup> 。主要布置办公和倒班宿舍	依托厂房，功能分区	未变动
储运工程				
1	水泥筒仓	透水砖生产区外西侧布置2个高约13m、内径约3.8m的水泥筒仓，有效容积约150t水泥	新建	未变动
2	石灰岩堆场	砂石生产区西北侧布置为石灰岩堆场，面积约500m <sup>2</sup> 。用于堆放外购的石灰岩	依托厂房，功能分区	未变动
3	砂石成品库	砂石生产区东北侧布置为砂石成品库，总面积约1000m <sup>2</sup> 。内设4个7*15m的独立的三面围挡砂石库，分别用于0-4.75mm、4.75-10mm、10-20mm、20-31.5mm的砂石的存放		未变动
4	二仓配料	透水砖生产区设置1个1200型二仓配料仓，用于生产		本次

	仓	用机制砂石、米石暂存			不验
5	透水砖养护区	透水砖生产区南侧布置为养护区，面积约 700m <sup>2</sup> 。用于透水砖的自然养护			本次不验
6	透水砖成品区	厂区西北侧布置为透水砖成品区，面积约 500m <sup>2</sup> 。用于成品透水砖的暂存			本次不验
7	皮带输送	项目各设备之间物料的流转采用密闭皮带输送			未变动
8	叉车、铲车	项目设置叉车和铲车各 1 台，用于车间物料转运			未变动
9	辅料间	办公楼内设置 1 间辅料间，面积约 10m <sup>2</sup> ，用于润滑油、PAM 药剂、色粉等的暂存			未变动
10	工具间	办公楼内设置 1 间工具间，面积约 20m <sup>2</sup> ，用于常用的工具及设备零部件的暂存			未变动
11	场外运输	项目原料和成品的场外运输均由专业的第三方运输公司承担		/	未变动
12	柴油储罐	项目厂区 3 公里范围内设有加油站，因此厂区不设柴油储罐，叉车和铲车开至附近加油站加油		/	未变动
公用工程					
1	供水工程	由园区供给		依托	未变动
2	供电工程	由园区供给		依托	未变动
3	供气工程	由园区供给		依托	未变动
4	空压系统	项目设置 1 台无油螺杆式空压机		新建	未变动
5	排水工程	雨污分流。雨水经厂区雨水管网收集后排入市政雨水管网；生活污水依托厂区生化池收集处理后排入市政污水管网；生产废水经自建污水处理设施处理后回用，不外排		依托/ 新建	未变动
环保工程					
1	废水	项目生活污水依托厂区生化池（10m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入高阳镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入澎溪河		依托	未变动
		项目生产废水经可视化管道收集至自建污水处理罐（容积 350m <sup>3</sup> ，处理能力不低于 700m <sup>3</sup> /d）絮凝沉淀处理后暂存至清水罐（容积 150m <sup>3</sup> ），再回用于生产不外排		新建	未变动
		项目初期雨水通过厂区雨水管网收集后引至车间污水罐处理后回用不外排。厂区雨水管网接入市政管网前端设置切换阀			未变动
2	废气	给料粉尘	石灰岩给料机进料口采取喷淋降尘	新建	未变动
		破碎筛分粉尘	破碎机、振动筛均为密闭工作，进料口均采取喷淋增加石料湿度，落料口产尘点设置集气罩将粉尘引至一套脉冲布袋除尘器处理后由 15m 高 1#排气筒排放	新建	未变动
		输送粉尘	输送带采用密闭输送	新建	未变动
		石灰岩卸料和堆场粉尘	石灰岩堆场位于室内，装卸和堆场均采用喷淋降尘，同时降低卸料高度和速度，减少粉尘产生	新建	未变动
		砂石成品堆场粉尘	砂石成品库落料点采取喷淋降尘	新建	未变动
		生产厂房粉尘	厂房出入口设置喷淋系统，降低厂房内无组织粉尘	新建	未变动
		厂区道	厂区地面硬化，加强道路清扫，降低车速，	新建	未变动

		路扬尘	同时厂内道路采用洒水降尘；严格控制装载量，出场车辆必须进行冲洗，严禁带泥上路，载货区设置篷布遮盖		
		水泥筒仓粉尘	筒仓粉尘经仓顶除尘器处理后无组织排放	新建	未变动
		搅拌粉尘	搅拌粉尘经搅拌机排气孔密闭管道收集后引至脉冲布袋除尘器处理后由15m高2#排气筒排放	未建	未建
3	固体废物	生活垃圾交市政环卫部门清运		依托	未变动
		砂石生产区西南角设置一处一般固废暂存点，面积约50m <sup>2</sup> ，用于一般固废的暂存		新建	未变动
		废水处理过程产生的泥沙经压滤后暂存在厂房外西南侧的泥沙暂存池内，面积约20m <sup>2</sup>		新建	未变动
		砂石生产区西南角设置一处危废贮存点，面积约5m <sup>2</sup> ，用于各危废的分类收集暂存		新建	未变动
4	噪声	采取墙体隔声、基础减振等隔声降噪措施		新建	未变动
5	土壤及地下水	采取分区防渗措施，危废贮存点、辅料间设为重点防渗区，采取重点防渗措施；其他区域为简单防渗区		新建	未变动

### 三、环境保护设施建设情况

项目	环评及批复要求		实际落实情况		变更情况
废水	生活污水依托租赁厂房生化池（10m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入高阳镇污水处理厂 项目生产废水经可视化管道收集至自建污水处理罐（容积350m <sup>3</sup> ，处理能力不低于700m <sup>3</sup> /d）絮凝沉淀处理后暂存至清水罐（容积150m <sup>3</sup> ），再回用于生产不外排 项目初期雨水通过厂区雨水管网收集后引至车间污水罐处理后回用不外排。厂区雨水管网接入市政管网前端设置切换阀		生活污水依托租赁厂房生化池（10m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入高阳镇污水处理厂 项目生产废水经可视化管道收集至自建污水处理罐（容积350m <sup>3</sup> ，处理能力不低于700m <sup>3</sup> /d）絮凝沉淀处理后暂存至清水罐（容积150m <sup>3</sup> ），再回用于生产不外排 项目初期雨水通过厂区雨水管网收集后引至车间污水罐处理后回用不外排。厂区雨水管网接入市政管网前端设置切换阀		无变动
废气	破碎筛分粉尘排气筒（1#排气筒）	破碎机、振动筛均为密闭工作，进料口均采取喷淋增加石料湿度，落料口产尘点设置集气罩将粉尘引至一套脉冲布袋除尘器处理后由15m高1#排气筒排放	破碎筛分粉尘排气筒（1#排气筒）	破碎机、振动筛均为密闭工作，进料口均采取喷淋增加石料湿度，落料口产尘点设置集气罩将粉尘引至一套脉冲布袋除尘器处理后由15m高1#排气筒排放	无变动
	给料粉尘	石灰岩给料机进料口采取喷	给料粉尘	石灰岩给料机进料口采取喷	

		淋降尘		淋降尘	
	输送粉尘	输送带采用密闭输送	输送粉尘	输送带采用密闭输送	
	石灰岩卸料和堆场粉尘		石灰岩卸料和堆场粉尘		
	砂石成品堆场粉尘		砂石成品堆场粉尘		
	厂区道路扬尘	石灰岩堆场位于室内,装卸和堆场均采用喷淋降尘,同时降低卸料高度和速度,减少粉尘产生	厂区道路扬尘	石灰岩堆场位于室内,装卸和堆场均采用喷淋降尘,同时降低卸料高度和速度,减少粉尘产生	无变动
	水泥筒仓粉尘	砂石成品库落料点采取喷淋降尘	水泥筒仓粉尘	砂石成品库落料点采取喷淋降尘	无变动
	生产厂房粉尘	厂区地面硬化,加强道路清扫,降低车速,同时厂内道路采用洒水降尘;严格控制装载量,出场车辆必须进行冲洗,严禁带泥上路,载货区设置篷布遮盖	生产厂房粉尘	厂区地面硬化,加强道路清扫,降低车速,同时厂内道路采用洒水降尘;严格控制装载量,出场车辆必须进行冲洗,严禁带泥上路,载货区设置篷布遮盖	无变动
	给料粉尘	筒仓粉尘经仓顶除尘器处理后无组织排放	给料粉尘	筒仓粉尘经仓顶除尘器处理后无组织排放	无变动
	输送粉尘	厂房出入口设置喷淋系统,降低厂房内无组织粉尘	输送粉尘	厂房出入口设置喷淋系统,降低厂房内无组织粉尘	无变动
	厂界无组织	喷淋降尘	厂界无组织	喷淋降尘	无变动
噪声	选用低噪设备、采取基础减振、墙体隔声、室外声源隔声罩等措施		选用低噪设备、采取基础减振、墙体隔声、室外声源隔声罩等措施		无变动
固体废物	一般固废暂存点(面积约50m <sup>2</sup> )位于砂石生产区西南角,设置标识标牌,采取防风、防雨、防扬尘等措施。废水处理过程产生的泥沙经压滤后暂存在厂房外西南侧的泥沙暂存池内,面积约20m <sup>2</sup>		一般固废暂存点(面积约50m <sup>2</sup> )位于砂石生产区西南角,设置标识标牌,采取防风、防雨、防扬尘等措施。废水处理过程产生的泥沙经压滤后暂存在厂房外西南侧的泥沙暂存池内,面积约20m <sup>2</sup>		无变动

危险废物	<p>危险废物贮存点（面积约 5m<sup>2</sup>）</p> <p>位于砂石生产区西南角，危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，采取防腐防渗措施</p>	<p>危险废物贮存点（面积约 5m<sup>2</sup>）</p> <p>位于砂石生产区西南角，危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，采取防腐防渗措施</p>	无变动
土壤及地下水污染	<p>项目采取分区防渗，辅料间润滑油贮存点、危险废物贮存点、污水罐设置为重点防渗区，其他区域为简单防渗区。重点防渗区按规定采取防腐防渗措施，液态危废采用加盖桶装并置于托盘内。润滑油采用密闭桶装并置于托盘内，非取用时保持关闭状态，避免泄漏至地面。</p> <p>重点防渗区防渗性能满足 6.0m 厚渗透系数为 <math>1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math> 黏土层的等效防渗性能，其中危险废物贮存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行设置；简单防渗区可采取地面硬化；定期维护相应分区防渗措施，维持相应防渗区的防渗能力。</p>	<p>项目采取分区防渗，辅料间润滑油贮存点、危险废物贮存点、污水罐设置为重点防渗区，其他区域为简单防渗区。重点防渗区按规定采取防腐防渗措施，液态危废采用加盖桶装并置于托盘内。润滑油采用密闭桶装并置于托盘内，非取用时保持关闭状态，避免泄漏至地面。</p> <p>重点防渗区防渗性能满足 6.0m 厚渗透系数为 <math>1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math> 黏土层的等效防渗性能，其中危险废物贮存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行设置；简单防渗区可采取地面硬化；定期维护相应分区防渗措施，维持相应防渗区的防渗能力。</p>	无变动
环境风险	<p>项目润滑油贮存点、危废贮存点采取了重点防腐防渗措施，润滑油采用密闭铁桶装、设置托盘。危险废物分类收集存放在危废贮存点内，废润滑油采用防漏容器暂存，设置托盘。危废贮存点采</p>	<p>项目润滑油贮存点、危废贮存点采取了重点防腐防渗措施，润滑油采用密闭铁桶装、设置托盘。危险废物分类收集存放在危废贮存点内，废润滑油采用防漏容器暂存，设置托盘。危废贮存</p>	无变动

	<p>取符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求的措施。</p> <p>车间配有灭火器、堵漏物资等应急物资，项目设专人对润滑油贮存点、危废贮存点进行管理，正常情况下，不会发生环境风险。</p>	<p>点采取符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求的措施。</p> <p>车间配有灭火器、堵漏物资等应急物资，项目设专人对润滑油贮存点、危废贮存点进行管理，正常情况下，不会发生环境风险。</p>	
--	--	--	--

#### 四、环境保护设施调试效果

项目委托重庆新晨环境监测有限公司监测，验收监测期间生产负荷稳定，环保设施正常运行，满足验收监测规范要求。

##### (1) 废气

验收监测期间，废气排放满足《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中颗粒物有组织、无组织排放标准要求。

##### (2) 噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

##### (3) 废水

验收监测期间，废水排放满足排放要求。

##### (4) 总量

总量满足环评及批复要求。

#### 五、验收组现场检查情况及结论

重庆市云高供应链有限公司“年产60万吨石灰岩机制砂石、100万平方米水泥砖制造项目(一阶段)”环保审批手续及环保资料齐全，项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，验收监测结果满足相关排放标准要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

#### 六、建议

定期维护各项环保设施，确保其治理效率。

#### 七、验收成员信息



建设单位(盖章): 吴建斌 联系电话: 17323709998  
 验收专家: 胡杰 联系电话: 13896335925  
 验收专家: 刘杰 联系电话: 15084372266

2026年1月19日

*[Faint, mostly illegible text, likely a contract or report body]*