

重庆云尚实业有限公司

云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）

竣工环境保护验收意见

2026年1月24日，重庆云尚实业有限公司组织环保专家召开了“云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）”竣工环境保护验收会，验收组通过现场踏勘，以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍，查阅相关资料后形成了以下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

环评的主要建设内容：项目位于重庆市云阳工业园人和组团，占地面积9999.59m²，总建筑面积7193.31m²。厂区主要包括2栋生产厂房、1间门卫室、1间设备用房（2#厂房地下），项目不提供食宿。项目在厂房内建设2条木件加工生产线和1条钢件加工生产线，建成后年产教学家具10万套。

项目实际建设情况：项目位于重庆市云阳工业园人和组团，占地面积9999.59m²，总建筑面积7193.31m²。厂区主要包括2栋生产厂房、1间门卫室、1间设备用房（2#厂房地下），项目不提供食宿。项目在厂房内建设2条木件加工生产线和1条钢件加工生产线，建成后年产教学家具10万套。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）该项目于2025年1月委托重庆东驰环保工程有限公司编制了《云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）建设项目环境影响报告书》。于2025年2月26日取得了重庆市云阳县生态环境局下发的重庆市建设项目环境影响评价文件批准书《渝(云阳)环准〔2025〕6号》。

（2）项目于2025年3月开工建设，12月建设完成并开始运行和设备调试。

（3）2025年10月17日，取得了固定污染源排污许可证（证书编号：91500235MA6146D772001Y）；

（三）验收范围

本次验收云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）的各项环保设施建设运行情况，并对环保管理制度落实情况进行核查。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本次验收的云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）生产区及其各项环保设施与环评内容一致。项目变动情况见下表。

表 1 项目变动情况一览表

序号	名称	主要建设内容	备注	与环评变动
主体工程				
1	钢件加工厂房（1#厂房）	位于厂区东侧，占地面积约 4032m ² ，建筑面积 4214.46m ² 。布置 1 条钢件加工生产线，主要为下料区、机加区、焊接、打磨区、脱脂陶化表面处理区、喷粉区、打包区	新建	无变动
	木工加工厂房（2#厂房）	位于厂区西侧，占地面积约 1260m ² ，建筑面积 2374.18m ² 。布置 2 条木件加工生产线，主要为下料区、打孔区、封边区、打包区		无变动
辅助工程				
1	门卫室	厂区东侧设置门卫室 1 间，建筑面积约 12.41m ²	新建	无变动
2	设备用房	2#厂房地下设置一间设备用房，建筑面积约 592.26m ²	新建	无变动
储运工程				
1	板材库房	1#厂房中部布置一间板材库房，用于外购的免漆生态板暂存，面积约 350m ²	新建	无变动
2	钢材库房	1#厂房东南侧布置一间钢材库房，用于外购的钢材暂存，面积约 150m ²	新建	无变动
3	木件半成品区	木件下料区布置一处半成品区，用于下料后的生态板暂存，面积约 100m ²	新建	无变动
4	钢件半成品区	钢件下料区布置一处半成品区，面积约 200m ²	新建	无变动
5	成品库房	1#厂房设置成品库房，面积约 1200m ²	新建	无变动
6	配件库房	1#厂房设置 1 间配件库房，用于各组装配件的暂存，面积约 100m ²	新建	无变动
7	试剂存放区	项目脱脂陶化区域设置一处试剂存放区，用于表面处理试剂的暂存，面积约 20m ²	新建	无变动
公用工程				
1	供水工程	由园区供给	依托	无变动
2	供电工程	由园区供给	依托	无变动
3	供气工程	由园区供给	依托	无变动
4	空压系统	项目设置 1 间空压机房，内设 1 台无油螺杆式空压机	新建	无变动
5	排水工程	雨污分流。雨水经厂区雨水管网收集后排入市政雨水管网；污废水经厂区收集处理后排入园区污水管网。	新建	无变动
环保工程				

1	废水	项目生活污水经厂区生化池（12m ³ /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入木古河，经彭溪河汇入长江。	新建	无变动
		项目地坪清洁废水和生产废水经可视化管道收集至废水处理设施（10m ³ /d，隔油+调节+化学混凝沉淀）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入木古河，经彭溪河汇入长江。	新建	无变动
2	废气	木件加工粉尘经各产尘点集气罩收集后由 1 套中央布袋除尘器处理后由 B1 排气筒排放	新建	无变动
		钢件下料和打磨粉尘经集气罩收集后引至 1 套布袋除尘器处理后排放由 15m 高 B2 排气筒排放	新建	无变动
		焊接烟尘经焊接区整体密闭抽风收集至 1 套布袋除尘器处理后由 B3 排气筒排放	新建	无变动
		烘干天然气燃烧废气经 B5 排气筒直接排放	新建	与固化天然气燃烧废气处理后合并后排放
		喷粉粉尘经旋风除尘器回收后再经滤芯除尘器处理后由 B4 排气筒排放	新建	无变动
		固化天然气燃烧废气和固化废气经集气罩收集至 1 套二级活性炭装置处理后由 B5 排气筒排放	新建	与烘干天然气燃烧废气处理后合并后排放
3	固体废物	生活垃圾交市政环卫部门清运	依托	无变动
		一般固废暂存点（面积约 50m ² ）位于厂区西南角，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施	新建	无变动
		危险废物贮存库（面积约 10m ² ）位于厂区西南角，危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，采取防腐防渗措施	新建	无变动
4	噪声	采取墙体隔声、基础减震等隔声降噪措施	新建	无变动
5	土壤及地下水	采取分区防渗措施，危险废物贮存库、脱脂陶化区域、试剂存放区设为重点防渗区，采取重点防渗措施；其他区域采用地面硬化	新建	无变动

三、环境保护设施建设情况

项目	环评及批复要求		实际落实情况		变更情况
废水	<p>项目生活污水经厂区生化池（12m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂。</p> <p>项目地坪清洁废水和生产废水经可视化管道收集至废水处理设施（10m³/d，隔油+调节+化学混凝沉淀）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂</p>		<p>项目生活污水经厂区生化池（12m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂。</p> <p>项目地坪清洁废水和生产废水经可视化管道收集至废水处理设施（10m³/d，隔油+调节+化学混凝沉淀）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入云阳县人和污水处理厂</p>		无变动
废气	木工加工粉尘（B1 排气筒）	颗粒物	木件加工粉尘经各产尘点集气罩收集后由1套中央布袋除尘器处理后由15m高1#排气筒排放	木件加工粉尘经各产尘点集气罩收集后由1套中央布袋除尘器处理后由15m高1#排气筒排放	无变动
	钢件下料粉尘、打磨粉尘（B2 排气筒）	颗粒物	钢件下料和打磨粉尘经集气罩收集后引至1套布袋除尘器处理后排放由15m高2#排气筒排放	钢件下料和打磨粉尘经集气罩收集后引至1套布袋除尘器处理后排放由15m高2#排气筒排放	无变动
	焊接烟尘（B3 排气筒）	颗粒物	焊接烟尘经焊接区整体密闭抽风收集至1套布袋除尘器处理后由15m高2#排气筒排放	焊接烟尘经焊接区整体密闭抽风收集至1套布袋除尘器处理后由15m高2#排气筒排放	无变动
	烘干天然气燃烧废气（B5 排气筒）	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	烘干天然气燃烧废气经15m高3#排气筒直接排放	烘干天然气燃烧废气经15m高3#排气筒直接排放	与固化天然气燃烧废气处理后合并后排放
	喷粉粉尘（B4 排气筒）	颗粒物	喷粉粉尘经旋风除尘器回收后再经滤芯除尘器处理后由15m高4#排气筒排放	喷粉粉尘经旋风除尘器回收后再经滤芯除尘器处理后由15m高4#排气筒排放	无变动

			筒排放	筒排放	
	固化过程废气 (B5 排气筒)	非甲烷总烃、颗粒物	固化天然气燃烧废气和固化废气经集气罩收集至 1 套二级活性炭装置处理后由 15m 高 5#排气筒排放	固化天然气燃烧废气和固化废气经集气罩收集至 1 套二级活性炭装置处理后由 15m 高 5#排气筒排放	与烘干天然气燃烧废气处理后合并后排放
		二氧化硫、氮氧化物			
	厂区无组织	非甲烷总烃	提高收集效率，加强车间通风	提高收集效率，加强车间通风	无变动
	厂界无组织	颗粒物、非甲烷总烃			无变动
		二氧化硫、氮氧化物			
噪声	选用低噪设备、采取基础减振等措施		选用低噪设备、采取基础减振等措施		无变动
固体废物	一般固废暂存点（面积约 50m ² ）位于厂区西南角，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施		一般固废暂存点（面积约 50m ² ）位于厂区西南角，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施		无变动
危险废物	危险废物贮存库（面积约 10m ² ）位于厂区西南角，危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，采取防腐防渗措施		危险废物贮存库（面积约 10m ² ）位于厂区西南角，危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，采取防腐防渗措施		无变动
土壤及地下水污染	项目采取分区防渗，试剂区、脱脂陶化区、废水处理设施、危险废物贮存库设置为重点防渗区，其他区域为一般防渗区。脱脂陶化生产线架空设置，重点防渗区按规定采取防腐防渗措施，液态危废采用加盖桶装并置于托盘内。润滑油和液压油采用密闭桶装并置于托盘内，非取用时保持关闭状态，避免泄漏至地面。 重点防渗区防渗性能满足		项目采取分区防渗，试剂区、脱脂陶化区、废水处理设施、危险废物贮存库设置为重点防渗区，其他区域为一般防渗区。脱脂陶化生产线架空设置，重点防渗区按规定采取防腐防渗措施，液态危废采用加盖桶装并置于托盘内。润滑油和液压油采用密闭桶装并置于托盘内，非取用时保持关闭状态，避免泄漏至地面。 重点防渗区防渗性能满足		无变动

	<p>6.0m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 黏土层的等效防渗性能，其中危险废物贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行设置；一般防渗区防渗性能满足 1.5m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 黏土层的等效防渗性能；定期维护相应分区防渗措施，维持相应防渗区的防渗能力。</p>	<p>6.0m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 黏土层的等效防渗性能，其中危险废物贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行设置；一般防渗区防渗性能满足 1.5m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 黏土层的等效防渗性能；定期维护相应分区防渗措施，维持相应防渗区的防渗能力。</p>	
<p>环境 风险</p>	<p>①试剂区地面采取防腐防渗措施，各物料均采用密闭桶装且设置托盘。试剂区沿墙脚设置环形沟和收集池，防止物料泄露溢流。试剂区配有灭火器、堵漏物资等应急物资。</p> <p>②项目危险废物分类收集存放在危险废物贮存库内，危险废物贮存库采取了防雨、防扬散、防渗漏等措施，地面采取防腐防渗，设计防腐裙角。各类液态危废均采用防漏容器暂存，并置于托盘内，危险废物贮存库设置环形沟和收集池、出入口设置门堤，防止危废泄露溢流。危险废物贮存库配有灭火器、堵漏物资等应急物资。</p>	<p>①试剂区地面采取防腐防渗措施，各物料均采用密闭桶装且设置托盘。试剂区沿墙脚设置环形沟和收集池，防止物料泄露溢流。试剂区配有灭火器、堵漏物资等应急物资。</p> <p>②项目危险废物分类收集存放在危险废物贮存库内，危险废物贮存库采取了防雨、防扬散、防渗漏等措施，地面采取防腐防渗，设计防腐裙角。各类液态危废均采用防漏容器暂存，并置于托盘内，危险废物贮存库设置环形沟和收集池、出入口设置门堤，防止危废泄露溢流。危险废物贮存库配有灭火器、堵漏物资等应急物资。</p> <p>③脱脂陶化生产线槽体均采</p>	<p>无变动</p>

	<p>③脱脂陶化生产线槽体均采用加厚不不锈钢材质，区域设置围堤，防止槽液泄漏后漫流至外环境。</p> <p>④试剂区、脱脂陶化区、废水处理设施、危险废物贮存库等均设为重点防渗区，设专人对试剂区和危险废物贮存库进行管理，正常情况下，不会发生环境风险。</p>	<p>用加厚不不锈钢材质，区域设置围堤，防止槽液泄漏后漫流至外环境。</p> <p>④试剂区、脱脂陶化区、废水处理设施、危险废物贮存库等均设为重点防渗区，设专人对试剂区和危险废物贮存库进行管理，正常情况下，不会发生环境风险。</p>	
--	--	--	--

四、环境保护设施调试效果

项目委托重庆东生笙环境监测有限公司监测，验收监测期间生产负荷稳定，环保设施正常运行，满足验收监测规范要求。

(1) 废气

验收监测期间，废气排放满足有组织、无组织排放标准要求。

(2) 噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

(3) 废水

验收监测期间，废水排放满足排放要求。

(4) 总量

总量满足环评及批复要求。

五、验收组现场检查情况及结论

重庆云尚实业有限公司“云阳县教学家具设备钢件、木件加工车间项目（第一期）”环保审批手续及环保资料齐全，项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，验收监测结果满足相关排放标准要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

六、建议

定期维护各项环保设施，确保其治理效率。

七、验收成员信息

建设单位(盖章)		联系电话:	19936265961
验收专家:	胡俊	联系电话:	15084372266
验收专家:	胡俊	联系电话:	15896335925

2026年1月27日