

重庆利盛新材料科技有限公司

云阳县新型建筑材料项目

竣工环境保护验收意见

2026年2月13日，重庆利盛新材料科技有限公司组织环保专家召开了“云阳县新型建筑材料项目”竣工环境保护验收会，验收组通过现场踏勘，以及听取建设单位对该项目在建设过程中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍，查阅相关资料后形成了以下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

环评的主要建设内容：：该项目位于重庆市云阳县故陵镇移民西路666号，租用原三峡移民水泥厂地块，新建2条砂石加工生产线，设计年产砂石45万吨（其中粗砂15万吨/年，中砂15万吨/年、细砂15万吨/年），项目占地面积15000m²。主要建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等。主要生产设备有给料机、棒磨机、振动筛、颉装一体机、铲车等。主要生产工序为棒磨、筛分、洗砂。

项目实际建设情况：：该项目位于重庆市云阳县故陵镇移民西路666号，租用原三峡移民水泥厂地块，新建2条砂石加工生产线，设计年产砂石45万吨（其中粗砂15万吨/年，中砂15万吨/年、细砂15万吨/年），项目占地面积15000m²。主要建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等。主要生产设备有给料机、棒磨机、振动筛、颉装一体机、铲车等。主要生产工序为棒磨、筛分、洗砂。

（二）建设过程及环保审批情况

- （1）2021年12月，重庆碳中环保咨询有限公司编制完成了《重庆利盛新材料科技有限公司云阳县新型建筑材料项目环境影响报告表》；
- （2）2022年2月14日，重庆市云阳县生态环境局下达了《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝(云阳县)环准〔2022〕09号），同意本项目建设；
- （3）2025年6月本项目开工建设，2026年2月建设完成进行调试；

(4) 2025年8月4日,取得了固定污染源排污许可证(证书编号:91500635MAABYC0M3H001Q);

(5) 2026年2月2日~2月3日,重庆东生玺环境监测有限公司对该单位排放的废气、废水、噪声进行采样监测。

(三) 验收范围

本次验收云阳县新型建筑材料项目的各项环保设施建设运行情况,并对环保管理制度落实情况进行核查。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》,本次验收的云阳县新型建筑材料项目生产区及其各项环保设施与环评内容一致。项目变动情况见下表。

表1 项目变动情况一览表

工程分类	组成部分	主要建设内容	备注	与环评对比
主体工程	生产厂房	厂区设置1间主体厂房,采用钢架结构,占地面积约2000m ² ,高约16.5m,厂房内主要设置2条砂石来料加工生产线,年产砂石45万吨,主要布置了电震给料机2台、棒磨机2台、螺旋洗砂机1台、振动筛2台、高效渣浆泵3台、翹装一体机2台、加药罐主传动1台、带式压滤机1台、清水泵6台	新建	无变动
辅助工程	办公楼	位于厂区东侧,采用砖混结构,共4F,总建筑面积为1304m ² ,1F布置为食堂、餐厅和倒班宿舍、2F为职工倒班宿舍和大会议室、3F为会议室和办公区、4F为管理人员倒班宿舍及接待室	利旧翻新	无变动
	配电房	厂区共设1个配电房(位于北侧中部),配一台360KW的变压器,建筑面积约168.63m ²	新建	无变动
	门卫室	全厂共设1个门卫室,位于东侧,1F,层高H=3.3m,建筑面积约15m ²	新建	无变动
储运工程	储油间	在办公楼1F东侧设置1间储油间(占地面积约5m ²),用于暂存柴油和机油,用于铲车、生产设备运行使用	新建	无变动
	原料堆放区	于厂区西侧设置2个密闭料仓(室内料仓),其中料仓1长45m、宽31m,料仓2长45m、宽16m,用于暂存货运进厂的花岗岩原料	新建	无变动
	成品砂堆场	与厂区主体生产厂房内东侧布设1个集中的成品砂堆场(室内堆场,细分隔断为粗砂堆场、中砂堆场、细砂堆场),总占地面积约2935m ²	新建	无变动

公用工程	供电	国家电网供给，建设一座配电房，位于厂区北侧，建筑面积约 168.63m ²	依托市政供电	无变动	
	供水	生活用水及生产用水由当地自来水厂供水，初期雨水用作生产用水	依托市政供水	无变动	
	排水	雨污分流制；食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一起经自建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后经故陵镇污水处理厂深度处理后排放；厂区生产废水和初期雨水经生产废水处理系统处理后回用于生产，不外排	生化池、隔油池自建	无变动	
	主要进出道路	厂区设置 1 条人行和产品出料道路，约 100m，与厂外省道 S105 相连	新建	无变动	
	原料进料道路	厂区南侧设置 1 条进料专用道路，约 145m，与厂外省道 S105 相连	新建	无变动	
环保工程	废水	含泥生产废水及初期雨水	含泥废水和初期雨水经“沉淀池 1（自然沉淀）+沉淀池 2（自然沉淀）+沉淀罐（加絮凝剂）+清水池”处理后回用于生产，不外排。其中沉淀池 1、沉淀池 2 容积均为 155m ³ （长 11.5m、宽 4.5m、高 3m），沉淀罐容积为 200m ³ ，沉淀罐采用碳钢材质，清水池容积为 155m ³ （长 11.5m、宽 4.5m、高 3m）	新建	无变动
		生活污水	厂区于办公楼东侧设置 1 座隔油池，隔油池处理能力为 5m ³ /d；于办公楼西南侧设置 1 座生化池，生化池采用“厌氧”的处理工艺，设计处理能力为 15m ³ /d。 食堂废水先经隔油池预处理后与其余生活污水一起经厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入市政管网，接入故陵镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2006）一级 B 类标准后排入长江。	新建	无变动
	废气	原料堆场卸料粉尘 G1	采取喷雾洒水防尘措施（设置 1 台喷雾降尘机），且堆场设置在密闭厂房内	新建	无变动
		给料粉尘 G2	采取喷雾洒水防尘措施（设置 1 台喷雾降尘机），且堆场设置在密闭厂房内	新建	无变动
		棒磨粉尘 G3	棒磨机自带有水管，在棒磨的同时由棒磨机自带的水管进行冲水湿式作业，可有效地起到降尘作用	新建	无变动
		堆场装卸粉尘 G4	成品堆场设置在密闭厂房内，同时在装卸时采取喷雾洒水防尘措施（设置 1 台喷雾降尘机）	新建	无变动
		运输扬尘 G5	于厂区东侧进厂处设置 1 个车辆冲洗点，车辆车轮定期冲洗及场区道路地面洒水抑尘	新建	无变动

	汽车尾气 G6	厂区内运输路线较短，运输车辆在运输过程中产生的废气污染物主要以NO _x 为主，产生量较小	新建	无变动
	食堂油烟 G7	食堂油烟经采取油烟净化器（油烟处理效率为90%，非甲烷总烃处理效率为65%）处理后经烟道引至办公楼楼顶排放	新建	未建设
	噪声	高噪声设备基础加装减振措施，高噪声设备布局在厂区中部，再经距离衰减降低对周边的噪声影响	新建	无变动
	固废	厂区主体厂房内西北侧角落内设置1个泥饼堆场，占地面积约100m ² ，于办公区1F西侧设置1间危废暂存间，占地面积约5m ² 。压滤机压滤脱水后的泥饼暂存在泥饼堆场后定期外运处置，用作云阳及周边地区砖厂制砖，废油桶收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理；餐厨垃圾采用专用桶收集后交由有资质的单位处理，生活垃圾收集后定期交市政环卫部门处理。	新建	无变动

三、环境保护设施建设情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实情况	变更情况
大气环境	原料堆场卸料粉尘G1	颗粒物	原料堆场卸料处设置1台移动式喷雾降尘机，采取喷雾洒水防尘措施，且堆场设置在密闭厂房内，可抑尘80%，	原料堆场卸料处设置1台移动式喷雾降尘机，采取喷雾洒水防尘措施，且堆场设置在密闭厂房内，可抑尘80%，	无变动
	给料粉尘G2	颗粒物	铲车给料作业区设置1台移动式喷雾降尘机，采取喷雾洒水防尘措施，且给料作业区设置在厂房内，可抑尘80%，	铲车给料作业区设置1台移动式喷雾降尘机，采取喷雾洒水防尘措施，且给料作业区设置在厂房内，可抑尘80%，	无变动
	棒磨粉尘G3	颗粒物	棒磨机内自带水管湿式作业，在棒磨的同时设备水管冲刷砂石，且棒磨机为密闭工作，仅在出料口排气，可达到80%的降尘效果	棒磨机内自带水管湿式作业，在棒磨的同时设备水管冲刷砂石，且棒磨机为密闭工作，仅在出料口排气，可达到80%的降尘效果	无变动
	堆场装	颗粒	成品堆场设置1台移	成品堆场设置1台移动式	无变动

	卸粉尘 G4	物	动式喷雾降尘机, 在装卸时采取喷雾洒水防尘措施, 且成品堆场设置在厂房内, 并针对堆场区域采用防风抑尘网遮盖	喷雾降尘机, 在装卸时采取喷雾洒水防尘措施, 且成品堆场设置在厂房内, 并针对堆场区域采用防风抑尘网遮盖	
	运输扬尘 G5	颗粒物	于厂区东侧进厂处设置1个车辆冲洗点, 车辆车轮定期冲洗及场区道路地面洒水抑尘, 可有效降尘80%	于厂区东侧进厂处设置1个车辆冲洗点, 车辆车轮定期冲洗及场区道路地面洒水抑尘, 可有效降尘80%	无变动
	汽车尾气 G6	颗粒物	厂区内运输路线较短, 运输车辆在运输过程中产生的废气污染物主要以NO _x 为主, 产生量较小	厂区内运输路线较短, 运输车辆在运输过程中产生的废气污染物主要以NO _x 为主, 产生量较小	无变动
	食堂油烟 G7	油烟、非甲烷总烃	食堂油烟经采取油烟净化器(油烟处理效率为90%, 非甲烷总烃处理效率为65%)处理后经烟道引至办公楼楼顶排放	食堂油烟经采取油烟净化器(油烟处理效率为90%, 非甲烷总烃处理效率为65%)处理后经烟道引至办公楼楼顶排放	未建设
地表水环境	含泥生产废水及初期雨水	SS	含泥废水、初期雨水经“沉淀池1(自然沉淀)+沉淀池2(自然沉淀)+沉淀罐(加絮凝剂)+清水池”处理后回用于生产, 不外排。其中沉淀池1、沉淀池2容积均为155m ³ (长11.5m、宽4.5m、高3m), 沉淀罐容积为200m ³ , 沉淀罐采用碳钢材质、地面设置, 清水池容积为155m ³ (长11.5m、宽4.5m、高3m)	含泥废水、初期雨水经“沉淀池1(自然沉淀)+沉淀池2(自然沉淀)+沉淀罐(加絮凝剂)+清水池”处理后回用于生产, 不外排。其中沉淀池1、沉淀池2容积均为155m ³ (长11.5m、宽4.5m、高3m), 沉淀罐容积为200m ³ , 沉淀罐采用碳钢材质、地面设置, 清水池容积为155m ³ (长11.5m、宽4.5m、高3m) /	无变动
	车辆冲洗废水	SS	车辆冲洗废水经拟建的沉淀池(容积约3m ³ , 厂区东北侧)沉淀处理后回用于车辆冲洗或场地洒水, 需每天补充, 不外排	车辆冲洗废水经拟建的沉淀池(容积约3m ³ , 厂区东北侧)沉淀处理后回用于车辆冲洗或场地洒水, 需每天补充, 不外排/	无变动
	生活污水	SS	厂区于办公楼东侧设置1座隔油池, 隔油	厂区于办公楼东侧设置1座隔油池, 隔油池处理能	无变动

			<p>池处理能力为 5m³/d; 于办公楼西南侧设置 1 座生化池, 生化池采用“厌氧”的处理工艺, 设计处理能力为 15m³/d。</p> <p>食堂废水先经隔油池处理后与其余生活污水一起经厂区生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后进入市政管网, 接入故陵镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2006) 一级 B 类标准后排入长江</p>	<p>力为 5m³/d; 于办公楼西南侧设置 1 座生化池, 生化池采用“厌氧”的处理工艺, 设计处理能力为 15m³/d。</p> <p>食堂废水先经隔油池处理后与其余生活污水一起经厂区生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后进入市政管网, 接入故陵镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2006) 一级 B 类标准后排入长江</p>	
声环境	生产设备	噪声	<p>①合理布置生产设备, 高噪声设备尽量布置在厂区中央, 且尽量选取低噪声设备, 保持设备良好的运转状态, 降低噪声。</p> <p>②在高噪声设备基座与地基之间设置橡胶减震垫; 水泵均置于水下位置、对设备进行减振降噪处理, 降低对外环境的影响。</p> <p>③厂内运输车辆车速控制在 5~10km/h, 禁止车辆随意鸣笛。</p> <p>④加强机器的维护和管理, 加强厂区绿化, 减弱噪声对厂界的影响。</p>	<p>①合理布置生产设备, 高噪声设备尽量布置在厂区中央, 且尽量选取低噪声设备, 保持设备良好的运转状态, 降低噪声。</p> <p>②在高噪声设备基座与地基之间设置橡胶减震垫; 水泵均置于水下位置、对设备进行减振降噪处理, 降低对外环境的影响。</p> <p>③厂内运输车辆车速控制在 5~10km/h, 禁止车辆随意鸣笛。</p> <p>④加强机器的维护和管理, 加强厂区绿化, 减弱噪声对厂界的影响。</p>	无变动
电磁辐射	/	/	/	/	
固体废物	<p>厂区主体厂房内西北侧角落内设置 1 个泥饼堆场, 占地面积约 100m², 于办公区 1F 西侧设置 1 间危废暂存间, 占地面积约 5m²。压滤机压滤脱水后的泥饼暂存在泥饼堆场后定期外运处置, 用作云</p>				无变动

物	<p>阳及周边地区砖厂制砖，废油桶收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理；餐厨垃圾采用专用桶收集后交由有资质的单位处理，生活垃圾收集后定期交市政环卫部门处理。</p>	
环境风险防范措施	<p>①油类物质均存在设备油箱内，储油间地面和危废暂存间进行重点防渗处理，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求进行设置，储油间油桶和危废暂存间废油桶均盛放在托盘内，防止泄漏污染地下水和土壤。</p> <p>④生产废水系统处于主体厂房内，且生产废水系统四周形成闭合的环形水沟，环形水沟收集的废水连接进入沉淀池，防止生产废水外溢。</p> <p>②厂区生产废水处理设施各个池体（3个沉淀池、1个清水池）的底部采取硬化等防渗措施，池体内壁采取防渗处理，沉淀罐为地面设置，防止沉淀罐破裂废水出现事故排放，企业应对沉淀罐四周设置围堰，且围堰容积不小于沉淀罐容积（200m³），同时对围堰、罐体基础进行防腐、防渗漏处理。</p> <p>③加强生产设备及铲车等风险单元的管理，与厂区配备相应的干粉或二氧化碳、泡沫等消防器材，一旦发生火灾，使用干粉或二氧化碳、砂、土等进行灭火。各消防器材应定期检查，及时维修或更换。</p>	无变动
其他环境管理	<p>建立安全生产规章制度和措施，制定安全管理制度、岗位安全操作规程和作业安全规程，环保手续齐全，建立环境管理制度，加强管理。</p>	无变动

要求	
----	--

四、环境保护设施调试效果

项目委托重庆东生玺环境监测有限公司监测，验收监测期间生产负荷稳定，环保设施正常运行，满足验收监测规范要求。

(1) 废气：

验收监测期间，废气排放满足排放标准要求。

(2) 噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

(3) 总量

总量满足环评及批复要求。

五、验收组现场检查情况及结论

重庆利盛新材料科技有限公司“云阳县新型建筑材料项目”环保审批手续及环保资料齐全，项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，验收监测结果满足相关排放标准要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

六、建议

定期维护各项环保设施，确保其治理效率。

七、验收成员信息

建设单位（盖章）： 联系电话：15123919886

验收专家：胡夏 联系电话：13896355925

验收专家：何永如 联系电话：15084372266

2020年 2月 13日