

重庆盈利红新材料科技有限公司

奉节县青莲镇鞋材原料加工项目

竣工环境保护验收意见

2026年3月10日，重庆盈利红新材料科技有限公司组织环保专家召开了“奉节县青莲镇鞋材原料加工项目”竣工环境保护验收会，验收组通过现场踏勘，以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍，查阅相关资料后形成了以下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

环评的主要建设内容：：本项目位于奉节县青莲镇金凤村1组，利用已建厂房及办公楼，购置磨面机、破碎机、造粒机、研磨机等设备，年产再生塑料粉4000吨。模具全部外购，厂区不涉及模具生产与维修。项目总投资5000万元，其中环保投资50万元，占比1%。

项目实际建设情况：本项目位于奉节县青莲镇金凤村1组，利用已建厂房及办公楼，购置磨面机、破碎机、造粒机、研磨机等设备，年产再生塑料粉4000吨。模具全部外购，厂区不涉及模具生产与维修。项目总投资5000万元，其中环保投资50万元，占比1%。

(二) 建设过程及环保审批情况

(1) 2025年10月，重庆东驰环保工程有限公司编制完成了《重庆盈利红新材料科技有限公司奉节县青莲镇鞋材原料加工项目环境影响报告表》；

(2) 2025年10月3日，重庆市云阳县生态环境局下达了《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝(云阳)环准〔2025〕27号），同意本项目建设；

(3) 2025年10月本项目开工建设，12月建设完成进行调试；

(4) 2025年12月17日，取得了固定污染源排污许可证（证书编号：91500236MAC049G313001Y）；

(5) 2026年，重庆国环环境监测有限公司对该单位排放的废气、废水、噪声进行采样监测。

(三) 验收范围

本次验收奉节县青莲镇鞋材原料加工项目的各项环保设施建设运行情况,并对环保管理制度落实情况进行核查。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》,本次验收的奉节县青莲镇鞋材原料加工项目生产区及其各项环保设施与环评内容一致。项目变动情况见下表。

表 1 项目变动情况一览表

类别	项目名称	主要建设内容	备注	与环评变动情况
主体工程	再生塑料粉生产线	位于厂区西侧的1号厂房内, H=5.41m, 在厂房西侧和东南侧区域共设置6条再生塑料粉生产线, 建筑面积约876m ² , 设置1个分拣区、2台磨面机、1台破碎机、1台造粒机、6台研磨机。项目采用湿法破碎, 破碎机设计安全防护措施。项目不使用清洗剂、使用新鲜水进行磨面、破碎。项目不涉及干燥工艺。	已建成	无变动
辅助工程	办公楼	位于厂区东侧, 共5层, H=17.44m, 建筑面积约1354.07m ² , 用于办公。	已建成	无变动
	检验室	位于办公楼1层, 建筑面积约40m ² , 主要对粒径流速、粒状/颜色黑点等进行检测, 仅涉及物理检测, 不涉及化学试剂检测。	已建成	无变动
储运工程	原料存放区	位于1号厂房西侧的分拣区, 建筑面积约100m ² , 用于存放收购的废塑料、废光盘。不同种类废塑料分开存放, 并在显著位置设有标识。存放区设有防火、防雨、防晒、防渗、防扬散措施, 符合GB18599、GB50016的有关规定。存放区按GB50140的有关规	已建成	无变动

		定配备消防设施。		
	半成品区	位于1号厂房北侧，建筑面积约180m ² ，用于存放研磨后的半成品塑料粉。	已建成	无变动
	成品区	位于1号厂房北侧，建筑面积约265m ² ，用于存放成品再生塑料粉。	已建成	无变动
	润滑油库房	位于1号厂房外西南侧，建筑面积约5m ² ，地面重点防腐、防渗，存放桶装润滑油、PAM。	已建成	无变动
	柴油库房	位于1号厂房外西南侧，建筑面积约5m ² ，地面重点防腐、防渗，存放桶装柴油。	已建成	无变动
	运输	通过厂内叉车进行运输。	已建成	无变动
公用工程	供水系统	由市政给水管网供给	依托	无变动
	排水系统	依托厂区雨污分流，雨水经雨水沟汇集后接入市政雨水管网。生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力5m ³ /d）达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1直接排放标准后70%回用，30%排入废水储水罐再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池处理后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不外排。	已建成	无变动
	供电系统	市政供电	依托	无变动
	空压区	位于1号厂房东侧，建筑面积约10m ² ，设置1台空压机，主要为造粒机提供动力气源。	已建成	无变动
	冷却水	设置1个循环水塔，位于1号厂房内东侧，为项目提供冷却水。	已建成	无变动

	车间通风	生产车间采用机械通风+自然通风，保证车间空气流通。	依托	无变动
	回用水	项目生产废水处理后部分回用，项目每日回用水量为 4.1m ³ 。	已建成	无变动
环保工程	破碎废气	项目湿法破碎设置喷淋降尘，破碎时物料与水混合，加强车间通风，在车间无组织排放。	无变动	无变动
	造粒废气	在造粒机上方设置集气罩、软质垂帘，收集后经“喷淋塔+除湿器+过滤棉+二级活性炭吸附”处理后通过 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。	无变动	无变动
	研磨粉尘	在研磨机下料口设置集气罩、软质垂帘，收集后经过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高 DA002 排气筒排放。	无变动	无变动
	污水处理设施废气	项目污水处理设施会产生少量硫化氢、氨和臭气浓度，污水处理设施、污泥干化池加盖封闭，加强车间通风。	无变动	无变动
	废水	生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力 5m ³ /d）处理后达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 1 直接排放标准后 70%回用，30%排入废水储水罐（20m ³ ）再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池（处理能力 5m ³ /d）处理达《污水综合排放标准》三级排放标准后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。	已建成	无变动

噪声	噪声	选用低噪声设备、合理平面布局、采取隔声、减振、消声等措施。	无变动	无变动	
	固体废物	一般工业固体废物贮存场	项目1号厂房西南侧，面积约10m ² ，用于分拣废物等一般固体废物，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求)，收集后定期交由资源回收单位回收利用。	无变动	无变动
		危险废物贮存点	项目危险废物贮存点位于1号厂房东南侧，建筑面积10m ² ，用于存放危险废物，参考《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，采取“六防”措施，满足环保要求，收集后定期交由相关资质单位收集、运输和处理。	无变动	无变动
		生活垃圾	设垃圾桶，袋装化收集后存放于垃圾桶内，每日交由市政环卫部门清运处理。	无变动	无变动
	地下水和土壤	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。	新建	无变动	
环境风险	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、	新建	无变动		

防范措施	<p>自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面、生化池进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。危险废物贮存点做防渗处理，内部根据危险废物类别分开存放，危废下方设置托盘或其他堵截泄漏设施；柴油、润滑油库房做防渗处理，下方设置托盘或其他堵截泄漏设施，防止其泄漏，张贴禁止火源的标志，四周禁止有火源。厂区准备一定的灭火毯、灭火器等物资。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。</p>		
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

三、环境保护设施建设情况

项目	环评及批复要求	实际落实情况	变更情况
废水	<p>依托厂区雨污分流，雨水经雨水沟汇集后接入市政雨水管网。生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力5m³/d）达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1直接排放标准后70%回用，30%排入废水储水罐再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池处理后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不外排。</p>	<p>依托厂区雨污分流，雨水经雨水沟汇集后接入市政雨水管网。生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力5m³/d）达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1直接排放标准后70%回用，30%排入废水储水罐再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池处理后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不外排。</p>	无变动

	<p>生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力5m³/d）处理后达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1直接排放标准后70%回用，30%排入废水储水罐（20m³）再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池（处理能力5m³/d）处理达《污水综合排放标准》三级排放标准后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。</p>	<p>生产废水通过自建污水处理设施（二级沉淀调节+气浮+絮凝沉淀+A/O，处理能力5m³/d）处理后达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表1直接排放标准后70%回用，30%排入废水储水罐（20m³）再经吸粪车运至青莲镇污水处理厂深度处理；生活污水经生化池（处理能力5m³/d）处理达《污水综合排放标准》三级排放标准后经市政污水管网排入青莲镇金凤村污水处理设施进行深度处理。</p>	
废气	破碎废气	项目湿法破碎设置喷淋降尘，破碎时物料与水混合，加强车间通风，在车间无组织排放。	无变动
	造粒废气	在造粒机上方设置集气罩、软质垂帘，收集后经“喷淋塔+除湿器+过滤棉+二级活性炭吸附”处理后通过1根15m高DA001排气筒排放。	
	研磨粉尘	在研磨机下料口设置集气罩、软质垂帘，收集后经过布袋除尘器处理后通过1根15m高DA002排气筒排放。	
	污水处理设施废气	项目污水处理设施会产生少量硫化氢、氨和臭气浓度，污水处理设施、污泥干化池加盖封闭，加强车间通风。	
噪声	选用低噪设备、采取基础减振等措施	选用低噪设备、采取基础减振等措施	无变动
固体废物	项目1号厂房西南侧，面积约10m ² ，用于分拣废物等一般固体废物，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求），	项目1号厂房西南侧，面积约10m ² ，用于分拣废物等一般固体废物，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求），收	无变动

	收集后定期交由资源回收单位回收利用。	集后定期交由资源回收单位回收利用。	
危险 废物	项目危险废物贮存点位于1号厂房东南侧，建筑面积10m ² ，用于存放危险废物，参考《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），采取“六防”措施，满足环保要求，收集后定期交由相关资质单位收集、运输和处理。	项目危险废物贮存点位于1号厂房东南侧，建筑面积10m ² ，用于存放危险废物，参考《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），采取“六防”措施，满足环保要求，收集后定期交由相关资质单位收集、运输和处理。	无变动
土壤及地 下水污染	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。	无变动
环境 风险	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面、生化池进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。危险废物贮存点做防渗处理，内部根据危险废物类别分开存放，危废下方设置托盘或其他堵截	危险废物贮存点、柴油库房、润滑油库房、自建污水处理设施区域、湿法破碎机区域做重点防渗；自建污水处理设施、湿法破碎机等废水管网，采取废水管网可视化，确保控制、收集跑、冒、滴、漏；生化池、一般工业固体废物贮存场地面、生化池进行一般防渗；厂区除重点防渗区、一般防渗区外的区域做简单防渗。危险废物贮存点做防渗处理，内部根据危险废物类别分开存放，危废下方设置托盘或其他堵截	无变动

<p>泄漏设施；柴油、润滑油库房做防渗处理，下方设置托盘或其他堵截泄漏设施，防止其泄漏，张贴禁止火源的标志，四周禁止有火源。厂区准备一定的灭火毯、灭火器等物资。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。</p>	<p>泄漏设施；柴油、润滑油库房做防渗处理，下方设置托盘或其他堵截泄漏设施，防止其泄漏，张贴禁止火源的标志，四周禁止有火源。厂区准备一定的灭火毯、灭火器等物资。磨面、破碎装置区域设置环形围堤，防止溢流的清洗水漫流，围堤内设导流沟和集水坑；回用水输送管道应“可视化”建设。</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、环境保护设施调试效果

项目委托重庆国环环境监测有限公司监测，验收监测期间生产负荷稳定，环保设施正常运行，满足验收监测规范要求。

(1) 废气：

验收监测期间，废气排放满足排放标准要求。

(2) 废水：

验收监测期间，废气排放满足排放标准要求。

(3) 噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

(4) 总量

总量满足环评及批复要求。

五、验收组现场检查情况及结论

重庆盈利红新材料科技有限公司“奉节县青莲镇鞋材原料加工项目”环保审批手续及环保资料齐全，项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，验收监测结果满足相关排放标准要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

六、建议

定期维护各项环保设施，确保其治理效率。

七、验收成员信息

建设单位（盖章）： 联系电话：15223701202

验收专家：何永 联系电话：15084372216

验收专家：胡夏 联系电话：13896335925

2016年 3月 18日