

# 重庆朗奕迪实业有限公司年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目竣工环境保护验收意见

2026 年 6 月 4 日，重庆朗奕迪实业有限公司组织环保专家召开了“年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目”竣工环境保护验收会，验收组通过现场踏勘，以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍，查阅相关资料后形成了以下竣工环境保护验收意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

环评的主要建设内容：：本项目位于重庆市万州经开区双河口街道永清村（属万州区高峰园檬子、石梁片区），利用已建厂房及办公楼，购置丝印全检桌、全自动丝印机、五金烘烤箱、表面隧道炉等设备，年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线、并建设分布式光伏发电，并网容量 33KW。项目总投资 20000 万元，其中环保投资 150 万元，占比 0.75%。

项目实际建设情况：重庆市万州经开区双河口街道永清村（属万州区高峰园檬子、石梁片区），利用已建厂房及办公楼，购置丝印全检桌、全自动丝印机、五金烘烤箱、表面隧道炉等设备，年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线、并建设分布式光伏发电，并网容量 33KW。项目总投资 20000 万元，其中环保投资 150 万元，占比 0.75%。。

### （二）建设过程及环保审批情况

（1）2025 年 7 月，重庆东驰环保工程有限公司编制完成了《重庆朗奕迪实业有限公司年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目环境影响报告表》；

（2）2025 年 7 月 24 日，重庆市万州区生态环境局下达了《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝(万)环准〔2025〕38 号），同意本项目建设；

（3）2025 年 8 月本项目开工建设，2026 年 4 月建设完成进行调试；

（4）2025 年 11 月 15 日，取得了固定污染源排污许可证（证书编号：91500101053227831G001Z）；

（5）2026 年 3 月 30 日至 3 月 31 日，重庆国环环境监测有限公司对该单位排放的废气、废水、噪声进行采样监测。

### (三) 验收范围

本次验收年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目的各项环保设施建设运行情况，并对环保管理制度落实情况进行核查。

### 二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本次验收的年产 2400 万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目生产区及其各项环保设施与环评内容一致。项目变动情况见下表。

表 1 项目变动情况一览表

工程分类	名称	主要建设内容	备注	与环评变动情况
主体工程	生产厂房	场地南部建设生产厂房 1 栋 (5F)，占地面积约 1815m <sup>2</sup> ，每层高度约 3.5m，总高 17.5m。其中：1 楼北侧约 200m <sup>2</sup> 的区域，为本项目生产厂房，其他区域出租。2 楼至 4 楼均为本项目生产厂房。5 楼为成品库房。生产厂房楼顶建设分布式光伏发电。	已建成	无变动
		1 楼：北侧约 200m <sup>2</sup> 的区域，为本项目生产厂房。中部布设 6 条生产线，设置 6 台全自动丝印机、1 台丝印全检桌、1 台表面隧道炉、1 张检验桌、1 台洗网柜等设备。东侧布设危险废物贮存库、油墨房及丝网清洁区、辅料间等。西侧布设为原料仓。	已建成	无变动
		2 楼：布设为印刷、贴片、回流焊、全自动 AOI 检验工序生产线。设置印刷机 3 台、贴片机 8 台、回流焊 2 台、波峰焊 1 台、插件机 2 台、全自动 AOI 检验机 1 台等设备。生产线设置于车间中部，车间西侧布置为原料仓、一般固废暂存点、维修室、洗钢网室；车间东侧为厂区办公室、茶水间、卫生间等。	已建成	无变动
		3 楼和 4 楼：布设组装检验工序生产线。设置外观检测、半成品测试、焊线 1、焊线 2、焊线至下壳、装上壳、成品测试、贴标签、装箱工序。两层布设工序相同。生产线设置于车间中部，3 楼车间西侧设置为超声波房、维修室、网卡测试房、老化室等，3 楼车间东侧为厂区办公室、茶水间、卫生间等。4 楼车间西侧设置为焊锡室、实验室、会议室，4 楼车间东侧为厂区办公室、为茶水间、卫生间等。4 楼车间南侧为厂区办公室。	已建成	无变动
		5 楼：设置为成品电子仓库、电池仓库以及不良品仓库。	已建成	无变动
		顶楼：西南侧布设光伏发电一套，并网容量 33kW，终期 33kW。西北侧布置为废气处理设备。 光伏发电单元：直流侧光伏组件装机容量为 33KW，该发电系统是由 3 路 MPPT 组成。安装 60 块 550W 单晶双玻光伏组件，每 15 块 545W 电池组件串联形成一个光伏组串，共 4 串，组串 1 和 2 接入 MPPT1，组串 2 接入 MPPT2，组串 3 接入 MPPT3。共 4 串光伏组串接入 1 台 30kW 组串式逆变器；共分为 3 个光伏发电单元。并网线：采用 3*25+1*16 铝线缆接入至并网点并网线共 20 米。	已建成	无变动

仓储及其他	辅料间	位于生产厂房1楼丝印车间东侧，面积约20m <sup>2</sup> ，用于油墨、洗网水、783开油水、防白水、机油、无水乙醇的暂存。各类物质分类存放，设置明显的标识。	已建成	无变动
	油墨房	位于生产厂房1楼丝印车间东侧，面积约10m <sup>2</sup> ，用于油墨和783开油水的调制。采取整体负压抽风系统。	已建成	无变动
	1楼原料仓	位于生产厂房1楼丝印车间西侧，面积约60m <sup>2</sup> ，用于ABS塑料件、保护膜等物料的暂存。	已建成	无变动
	2楼原料仓	位于生产厂房2楼西侧，面积约100m <sup>2</sup> ，用于PCB板、锡膏/红胶等物料的暂存。	已建成	无变动
	5楼原料仓	位于生产厂房5楼南侧，面积约300m <sup>2</sup> ，用于电阻、电容、集成电路（IC芯片）、二极管、晶体管、电池等物料的暂存。	已建成	无变动
	成品区	位于生产厂房5楼，面积约800m <sup>2</sup> 。用于成品的暂存。产品分类存放，设置明显的标识。	已建成	无变动
公用工程	办公楼	场地北部建设办公楼1栋（5F），占地面积约1200m <sup>2</sup> ，每层高度约3m，总高15m。1楼作为食堂，2楼作为综合办公室。	已建成	无变动
	食堂	办公楼1栋1楼，作为员工食堂。	已建成	无变动
	供水系统	由园区供水管网供给。	依托	无变动
	供电系统	由园区供电系统供给。	依托	无变动
	排水工程	雨污分流。雨水经厂区雨水管网收集后排入园区雨水管网；无生产废水产生。生活污水经生化池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政管网。	已建成	无变动
环保工程	废水	生活污水经生化池（10m <sup>3</sup> ）处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政管网，之后排入明镜滩污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准后排入长江。	已建成	无变动
	废气	有机废气：在油墨房、危废贮存库采取整体负压抽风系统，将调墨有机废气、危废贮存废气送入废气处理系统。在丝印机上方、不良品擦拭区域上方、SMT钢网擦拭区域上方，分别设置上部集气罩（含四周胶帘）收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入1#废气处理系统（干式过滤器+二级活性炭吸附箱，设计处理风量16000m <sup>3</sup> /h），废气经处置后引至厂房楼顶，通过19m排气筒（DA001）排放。	已建成	无变动
		焊接烟尘：在钢网印刷、回流焊、波峰焊、维修区域上方，分别设置上部集气罩（含四周胶帘）收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入2#废气处理系统（干式过滤器+二级活性炭吸附箱，设计处理风量7000m <sup>3</sup> /h），废气经处置后引至厂房楼顶，通过23m排气筒（DA002）排放。	已建成	无变动
		食堂油烟：油烟经集气罩收集并送至油烟净化器净化后通过排烟风管送至屋顶排放。	已建成	无变动
	固体废物	生活垃圾经垃圾桶收集后，交市政环卫部门清运。	已建成	无变动
餐厨垃圾及隔油池废油，使用专门的收集容器收集并单		已建成	无变动	

	<p>独分开存放。定期交由具备相应资质的专业收运和处置单位，进行资源化利用。</p> <p>一般固废暂存点(面积 20m<sup>2</sup>)位于生产厂房 2 楼原料间，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施。</p> <p>危险废物贮存库(面积 10m<sup>2</sup>)位于生产厂房 1 楼丝印车间，面积约 10m<sup>2</sup>。危险废物经分类收集暂存后交由危废处置资质单位处理，设置标识标牌，对危险废物贮存库进行重点防渗，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。</p>		
	噪声	采取墙体隔声、基础减振等隔声降噪措施。	已建成 无变动
	地下水	对厂区采取分区防控措施：简单防控区：办公区及其他区域。一般防控区：生产厂区、一般固废暂存点。重点防控区：1 楼丝印车间、辅料间、危险废物贮存库、2 楼钢网清洗区。并在重点防控区内配备相应品种和数量的消防器材。	已建成 无变动

### 三、环境保护设施建设情况

项目	环评及批复要求	实际落实情况	变更情况
废水	生活污水经生化池(10m <sup>3</sup> )处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区市政管网，之后排入明镜滩污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入长江。	生活污水经生化池(10m <sup>3</sup> )处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区市政管网，之后排入明镜滩污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入长江。	无变动
废气	有机废气：在油墨房、危废贮存库采取整体负压抽风系统，将调墨有机废气、危废贮存废气送入废气处理系统。在丝印机上方、不良品擦拭区域上方、SMT 钢网擦拭区域上方，分别设置上部集气罩(含四周胶帘)收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入 1#废气处理系统(干式过滤器+二级活性炭吸附箱，设计处理风量 16000m <sup>3</sup> /h)，废气经处置后引至厂房楼顶，通过 19m 排气筒(DA001)排放。	有机废气：在油墨房、危废贮存库采取整体负压抽风系统，将调墨有机废气、危废贮存废气送入废气处理系统。在丝印机上方、不良品擦拭区域上方、SMT 钢网擦拭区域上方，分别设置上部集气罩(含四周胶帘)收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入 1#废气处理系统(干式过滤器+二级活性炭吸附箱，设计处理风量 16000m <sup>3</sup> /h)，废气经处置后引至厂房楼顶，通过 19m 排气筒(DA001)排放。	无变动
	焊接烟尘：在钢网印刷、回流焊、波峰焊、维修区域上方，分别设置上部集气罩(含四周胶帘)收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入 2#废气处理系统(干式过滤器+	焊接烟尘：在钢网印刷、回流焊、波峰焊、维修区域上方，分别设置上部集气罩(含四周胶帘)收集废气，废气经集气罩收集通过风机引入 2#废气处理系统(干式过滤器+二级活性炭吸	

	二级活性炭吸附箱，设计处理风量7000m <sup>3</sup> /h)，废气经处置后引至厂房楼顶，通过23m排气筒(DA002)排放。	附箱，设计处理风量7000m <sup>3</sup> /h)，废气经处置后引至厂房楼顶，通过23m排气筒(DA002)排放。	
	食堂油烟：油烟经集气罩收集并送至油烟净化器净化后通过排烟风管送至屋顶排放。	食堂油烟：油烟经集气罩收集并送至油烟净化器净化后通过排烟风管送至屋顶排放。	
噪声	采取墙体隔声、基础减振等隔声降噪措施。	采取墙体隔声、基础减振等隔声降噪措施。	无变动
固体废物	生活垃圾经垃圾桶收集后，交市政环卫部门清运。 餐厨垃圾及隔油池废油，使用专门的收集容器收集并单独分开存放。定期交由具备相应资质的专业收运和处置单位，进行资源化利用。 一般固废暂存点(面积20m <sup>2</sup> )位于生产厂房2楼原料间，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施。	生活垃圾经垃圾桶收集后，交市政环卫部门清运。 餐厨垃圾及隔油池废油，使用专门的收集容器收集并单独分开存放。定期交由具备相应资质的专业收运和处置单位，进行资源化利用。 一般固废暂存点(面积20m <sup>2</sup> )位于生产厂房2楼原料间，设置标识标牌，采取防风、防雨、防扬散等措施。	无变动
危险废物	危险废物贮存库(面积10m <sup>2</sup> )位于生产厂房1楼丝印车间，面积约10m <sup>2</sup> 。危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，对危险废物贮存库进行重点防渗，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。	危险废物贮存库(面积10m <sup>2</sup> )位于生产厂房1楼丝印车间，面积约10m <sup>2</sup> 。危险废物经分类收集暂存后交有危废处置资质单位处理，设置标识标牌，对危险废物贮存库进行重点防渗，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。	无变动
土壤及地下水污染	对厂区采取分区防控措施：简单防控区：办公区及其他区域。一般防控区：生产厂区、一般固废暂存点。重点防控区：1楼丝印车间、辅料间、危险废物贮存库、2楼钢网清洗区。并在重点防控区内配备相应品种和数量的消防器材。	对厂区采取分区防控措施：简单防控区：办公区及其他区域。一般防控区：生产厂区、一般固废暂存点。重点防控区：1楼丝印车间、辅料间、危险废物贮存库、2楼钢网清洗区。并在重点防控区内配备相应品种和数量的消防器材。	无变动
环境风险	制定完善的风险防范管理制度，成立应急事故处理部门。贮存危险品物质时，贮存容器、方法、贮存量、环境等必须符合国家有关规定，要有专人保管。准备灭火器材及个人	制定完善的风险防范管理制度，成立应急事故处理部门。贮存危险品物质时，贮存容器、方法、贮存量、环境等必须符合国家有关规定，要有专人保管。准备灭火器材及个人	无变动

<p>防护自救设备；项目设置专门管理人员，负责对1楼丝印车间、辅料间、危险废物贮存库、2楼钢网清洗区进行管理，发现破损立即采取措施清理更换。且对上述区域采取重点防腐防渗措施，液态危废采用密闭桶装。</p> <p>项目具有潜在的火灾风险，因此，建设项目的规划设计、施工和运营等必须进行科学规划、合理布置、严格执行国家的防火安全设计规范，特别是原料区和成品区，物料存储量最大，风险事故源强最大，应保证施工质量，严格安全生产制度，严格管理，提高操作人员的素质和水平，避免或减少事故的发生。另外，在厂区配备灭火毯、灭火沙子、手提式干粉灭火器等，一旦发生火灾事故，可及时有效地进行扑救。同时加强设备、管道的检修维护，加强职工的安全技术培训，增强安全防范意识。</p>	<p>设备；项目设置专门管理人员，负责对1楼丝印车间、辅料间、危险废物贮存库、2楼钢网清洗区进行管理，发现破损立即采取措施清理更换。且对上述区域采取重点防腐防渗措施，液态危废采用密闭桶装。</p> <p>项目具有潜在的火灾风险，因此，建设项目的规划设计、施工和运营等必须进行科学规划、合理布置、严格执行国家的防火安全设计规范，特别是原料区和成品区，物料存储量最大，风险事故源强最大，应保证施工质量，严格安全生产制度，严格管理，提高操作人员的素质和水平，避免或减少事故的发生。另外，在厂区配备灭火毯、灭火沙子、手提式干粉灭火器等，一旦发生火灾事故，可及时有效地进行扑救。同时加强设备、管道的检修维护，加强职工的安全技术培训，增强安全防范意识。</p>	
--	--	--

#### 四、环境保护设施调试效果

项目委托重庆国环环境监测有限公司监测，验收监测期间生产负荷稳定，环保设施正常运行，满足验收监测规范要求。

##### (1) 废气：

验收监测期间，废气排放满足排放标准要求。

##### (2) 噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》  
(GB12348-2008) 3类标准。

(3) 废水

验收监测期间，废气排放满足排放标准要求

(4) 总量

总量满足环评及批复要求。

五、验收组现场检查情况及结论

重庆朗奕迪实业有限公司“年产2400万台无线路由器、蓝牙无线产品建设项目”环保审批手续及环保资料齐全，项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，验收监测结果满足相关排放标准要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

六、建议

定期维护各项环保设施，确保其治理效率。

七、验收成员信息

建设单位(盖章):



联系电话: 13983501915

验收专家:

联系电话: 15202332200

验收专家:

联系电话: 15084372266

2016年6月4日